

Talhadeiras Gedore

A talhadeira foi uma das primeiras ferramentas utilizadas pelo homem desde que surgiu a necessidade de retirar e lascar um determinado local ou objeto, dando-lhes formas úteis. Ela também era utilizada para confecção e reafiação de outras ferramentas, assim como na fabricação de utensílios e armas pré-históricas. Passou por diversas mudanças ao longo do tempo, dando origem às ferramentas de usinagem. As talhadeiras são projetadas para cortar materiais que não possuem tratamento térmico. A Gedore tem uma ampla linha de talhadeiras que recebem esse tratamento total e parcial, garantindo uma melhor absorção do impacto em sua extremidade e maior dureza na região de corte, segundo norma DIN 7255.

Para trabalhos na área metal-mecânica, indica-se o uso das talhadeiras ref. 352 e 352 HS em liga de aço especial Gedore. Existe, também, uma linha especial na qual encontramos: talhadeira plana (ref. 95 HS, 95 NHS e 109 HS), talhadeira octogonal (ref. 105 HS e 110 HS), talhadeira quadrada para eletricitista (ref. 112) e ponteiro octogonal (ref. 111 HS). Pensando nos cuidados que são necessários para a utilização de uma talhadeira, a Gedore também criou as empunhaduras em PVC ref. HS 352 e ref. HS 108, reunindo ergonomia e segurança em um único produto.

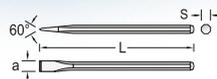


Cuidados básicos

- **Uso:** manter o controle no golpe para evitar acidentes. Utilize a empunhadura para proteção das mãos.
- **Manutenção:** recuperar o fio sempre que a ponta da talhadeira estiver chata ou arredondada, pois ocasiona a perda de sua eficácia. Observando que durante a reafiação deve ser evitado o aquecimento, pois pode alterar o tratamento térmico do produto. Quando aparecerem rebarbas ou deformações no batente da ferramenta, elas devem ser retiradas, pois podem provocar acidentes ao usuário.

352 HS

Talhadeira com empunhadura

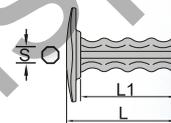


Aço Gedore-Vanadium. Tratada termicamente segundo especificação técnica de ferramentas para golpes, conforme DIN 7255. Acabamento niquelado. Empunhadura em PVC.

Código	Ref.	L mm	a mm	S mm	/
038.540	352 HS-19	250	19	15,87	430
038.550	352 HS-22	300	22	19,05	570
038.560	352 HS-25	350	25	19,05	630

HS 352

Empunhadura para talhadeira

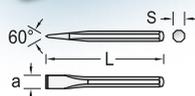


Empunhadura em PVC.

Código	Ref.	L mm	L1 mm	S mm	/
038.541	HS 352 - 19 E	118	102	15,87	150
038.551	HS 352 - 22 E / 25 E	118	102	19,05	150

352

Talhadeira



Aço Gedore-Vanadium. Acabamento niquelado. Tratada termicamente segundo especificação técnica de ferramentas para golpes, conforme DIN 7255.

Código	Ref.	L mm	a mm	S mm	/
038.101	352 - 11	130	11	9,53	70
038.102	352 - 15	150	15	12,7	145
038.103	352 - 16	165	16	12,7	160
038.104	352 - 19	180	19	15,87	275
038.105	352 - 22	200	22	19,05	420
038.106	352 - 25	215	25	19,05	475

95 HS

Talhadeira plana com empunhadura

à Ó



DIN 6453

Aço Gedore-Vanadium. Tratada termicamente segundo especificação técnica de ferramentas para golpes, conforme DIN 7255. Pintada na cor cobre. Empunhadura em PVC.

Código	Ref.	L mm	a mm	b mm	h mm	Ø
050.200	95 HS-253	250	25	23	13	0,6
050.201 *	95 HS-250	250	28	26	13	0,7
050.202	95 HS-303	300	25	23	13	0,7
050.203 *	95 HS-300	300	30	26	13	0,9
050.204 *	95 HS-400	400	30	26	13	1,1
050.205 *	95 HS-500	500	30	26	13	1,3

*Item não normatizado

95 NHS

Talhadeira plana com empunhadura

à Ó



DIN 6453

Aço Gedore-Vanadium. Tratada termicamente segundo especificação técnica de ferramentas para golpes, conforme DIN 7255. Pintada na cor cobre. Empunhadura em PVC.

Código	Ref.	L mm	a mm	b mm	h mm	Ø
050.206	95 NHS-250	250	30	26	13	0,7
050.207	95 NHS-300	300	30	26	13	0,8
050.208	95 NHS-400	400	30	26	13	1,8

105 HS

Talhadeira octogonal com empunhadura

à Ó



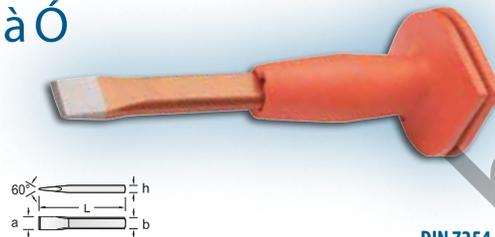
Aço Gedore-Vanadium. Tratada termicamente segundo especificação técnica de ferramentas para golpes, conforme DIN 7255. Pintada na cor cobre. Empunhadura em PVC.

Código	Ref.	L mm	a mm	h mm	Ø
050.209	105 HS-240	240	30	18	0,5
050.210	105 HS-300	300	30	18	0,6

109 HS

Talhadeira plana com empunhadura

à Ó



DIN 7254, forma A

Aço Gedore-Vanadium. Tratada termicamente segundo especificação técnica de ferramentas para golpes, conforme DIN 7255. Pintada na cor cobre. Empunhadura em PVC.

Código	Ref.	L mm	a mm	b mm	h mm	Ø
050.211	109 HS-250	250	26	20	12	0,5
050.212	109 HS-300	300	29	23	13	0,6
050.213	109 HS-350	350	29	23	13	0,8
050.214	109 HS-400	400	29	23	13	1,0
050.215	109 HS-500	500	32	26	13	1,4
050.216 *	109 HS-600	600	32	26	13	1,5
050.396	109 HS-800	800	32	26	13	2,1
050.397	109 HS-1000	1000	32	26	13	2,7

*Item não normatizado

110 HS

Talhadeira octogonal com empunhadura

à Ó



DIN 7254, forma B

Aço Gedore-Vanadium. Tratada termicamente segundo especificação técnica de ferramentas para golpes, conforme DIN 7255. Pintada na cor cobre. Empunhadura em PVC.

Código	Ref.	L mm	a mm	S mm	Ø
050.301	110 HS-256	250	23	16	0,5
050.302 *	110 HS-258	250	26	18	0,6
050.303 *	110 HS-316	300	23	16	0,6
050.304	110 HS-318	300	26	18	0,6
050.305	110 HS-358	350	26	18	0,7
050.306 *	110 HS-418	400	26	18	0,8
050.307	110 HS-420	400	30	20	1,0
050.308	110 HS-520	500	30	20	1,4

*Item não normatizado



111 HS

Ponteiro octogonal com empunhadura



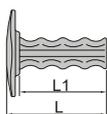
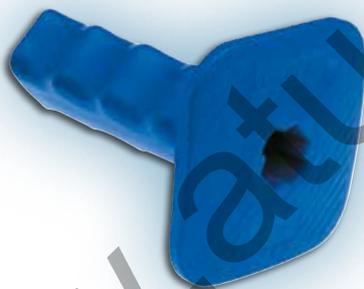
DIN 7256

Código	Ref.	L mm	S mm	Ø
050.223	111 HS-256	250	16	0,5
050.224 *	111 HS-316	300	16	0,6
050.225	111 HS-318	300	18	0,8
050.226	111 HS-358	350	18	0,9
050.227	111 HS-418	400	18	1,0
050.398	111 HS-420	400	20	1,1
050.228 *	111 HS-520	500	20	1,4

*Item não normatizado

HS 108

Empunhadura para talhadeira

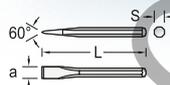
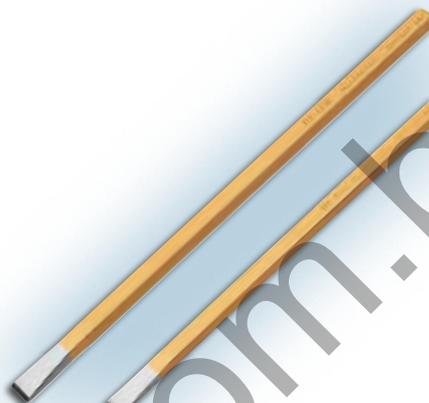


Em PVC na cor azul. Utilizada nas talhadeiras ref. 109 HS, ref. 110 HS, ref. 111 HS, ref. 95 HS e ref. 105 NHS.

Código	Ref.	L mm	L1 mm	/
050.199	HS 108	118	102	160

112

Talhadeira para electricista



Pintada na cor cobre. Em aço especial, tratado termicamente para obter a dureza de acordo com as especificações técnicas para ferramentas de golpe, conforme Norma DIN 7255.

Código	Ref.	L mm	a mm	S mm	/
050.400	112-2006	200	6	6	50
050.401	112-2008	200	8	6	55
050.402	112-2100	200	10	7	75
050.403	112-2102	200	12	8	95
050.404	112-2508	250	8	6	70
050.405	112-2510	250	10	7	95
050.406	112-2512	250	12	10	120
050.407	112-2515	250	15	10	190
050.408	112-3000	300	15	12	240



CONSULTORIA TÉCNICA DA QUALIDADE GEDORE

CTQ

tel. (DDG): 0800 515181

e-mail: ctq@gedore.com.br

