



Starrett®



Lâminas de Serra de Fita

A linha de lâminas de serras def ta da Starrett foi extensivamente revisada. Linhas completamente novas foram incluídas, sendo elas a **Versatix™ MP**, a **Advanz™ FS**, a **Advanz™ TS**, a **Advanz™ CS** e a **Woodpecker™ PRO**. Nossa nova família de lâminas oferece soluções de desempenho excepcionais para qualquer requisito de corte.

| Linha Nova | Substitui | Aplicação |
|---------------------------------|------------------------------------|--|
| Intenss™ PRO | PBII - Powerband M42 (19mm a 80mm) | Cortes em alta produção de ligas de aço carbono, inoxidável, ferro fundido e não-ferrosos. |
| Intenss™ PRO-DIE | PBII - Powerband M42 (6mm a 13mm) | Cortes retos e em contornos de ligas de aço carbono, inoxidável, ferro fundido e não-ferrosos. |
| Intenss™ PRO-VTH | PBP - Powerband Pulsator | Altas ligas, titânio, monel, inconel e aço inoxidável. |
| Versatix™ MP | | Materiais estruturais, tubos e pequenos sólidos. |
| Univerz™ | PB - Powerband Matrix II BM | Para uso em máquinas portáteis nos cortes de aço carbono, materiais não-ferrosos, estruturais, tubulares e pequenos sólidos. |
| Advanz™ FS | | Alumínio fundido, ferro fundido, fibra de vidro, madeira dura e abrasiva. |
| Advanz™ TS | | Altas ligas, titânio, monel, inconel, aço ferramenta, aço para molde, aço inoxidável e aço para rolamentos. |
| Advanz™ CS | | Aços rolamento, aços cementados e pontas de eixo com dureza de até 60 HRC. |
| Advanz™ CG | CG - Carboneto de Tungstênio | Compostos de grafite, granito, cerâmica, pneu e aços duros. |
| Advanz™ DG | DG - Diamantada | Para cortes de vidro, cerâmica, silício, pirex e pequenas espessuras de granito e mármore. |
| Duratec™ FB | FB - Flex-Back | Cortes retos e em contorno de aço baixo-carbono, metais não-ferrosos, fundidos e materiais não-metálicos. |
| Duratec™ FC | FR - Fricção | Pneu radial e chapas de materiais temperados de até 16mm. |
| Woodpecker™ PRO | | Cortes em alta produção de madeiras duras, abrasivas e MDF. |
| Woodpecker™ Premium | WPP - Woodpecker Premium | Cortes em alta produção de madeiras em geral, compensados e MDP. |
| Woodpecker™ XF | WP - Woodpecker | Cortes retos e em contornos de madeiras em geral. |
| Meatkutter™ Premium | MK - Meatkutter | Carnes, aves e peixes. Congelados, refrigerados ou frescos, com ou sem ossos. |
| Meatkutter™ Inox | MKI - Meatkutter (Inox) | Carnes, aves e peixes. Congelados, refrigerados ou frescos, com ou sem ossos. |
| Carcasskutter™ | CK - Carcasskutter | Carcaça de suíno e bovino. |
| Facas-Fita (alimentícia) | FF - Facas-Fita | Carnes frescas desossadas, peixes, bacon, frios, verduras, etc. |
| Facas-Fita (industrial) | FF - Facas-Fita | Papel, papelão, espuma, borracha, tecido, feltro, fibra de vidro e plástico. |

Novos Produtos



LÂMINA CORRETA EM 5 ETAPAS

Para se obter o máximo desempenho de sua máquina de serra de fita, é importante usar uma lâmina de serra adequada. As informações a seguir lhe darão a melhor recomendação desta lâmina, na maioria dos casos. Porém sempre há exceções, devido ao tipo de máquina, condição ou alguma variação do material a ser cortado.

1 TIPO DE LÂMINA

Utilize este guia para selecionar a lâmina de serra de fita que oferece os melhores resultados com o material a ser cortado, ou oferecer um resultado aceitável, quando necessário.

LIGAS EXÓTICAS E DE NÍQUEL

Advanz™ TS ou Intenss™ PRO-VTH ou Intenss™ PRO

AÇOS FERRAMENTAS E INOX

Advanz™ TS ou Intenss™ PRO-VTH ou Intenss™ PRO

AÇOS DE LIGA E DE ALTO-CARBONO

Intenss™ PRO ou Intenss™ PRO-DIE

USO GERAL / AÇO CARBONO

Intenss™ PRO ou Intenss™ PRO-DIE ou Versatix™ MP ou Univerz™ ou Duratec™ FB

AÇOS ESTRUTURAIS

Versatix™ MP ou Duratec™ FB ou Univerz™

ALUMÍNIO

Intenss™ PRO ou Intenss™ PRO-DIE ou Duratec™ FB

FUNDIDOS DE ALUMÍNIO

Advanz™ FS ou Intenss™ PRO ou Duratec™ FB

SECÇÕES FINAS DE AÇOS FERROSOS

TEMPERADOS

Duratec™ FC

COMPOSTOS, FIBRA DE VIDRO, GRAFITE E CERÂMICAS

Advanz™ DG ou Advanz™ CG

MADEIRA E PLÁSTICOS

Woodpecker™ PRO ou Woodpecker™ Premium ou Woodpecker™ XF

ESPUMAS, PRODUTOS DE PAPÉIS E BORRACHAS, PLÁSTICOS, TECIDOS E ISOLAÇÃO DE FIBRA DE VIDRO

Faca-Fita ou Duratec™ FB

CARNES OU PEIXES FRESCOS OU CONGELADOS (COM OU SEM OSSOS)

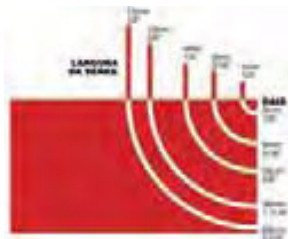
Meatkutter™ Premium ou Meatkutter™ Inox ou Faca-Fita Inox ou Faca-Fita Scallop

CARCAÇA DE ANIMAIS

Carcasskutter™

2 LARGURA DA LÂMINA

Utilize a lâmina de serra de fita de maior largura suportada pela sua máquina, exceto nos casos de corte em contorno. Utilize o gráfico abaixo para cortar raios:



4 DENTIÇÃO

A denteção ou número de dentes por polegada (25,4mm) deve ser escolhida em função da secção de corte. Materiais normais ou normalizados requerem pelo menos três dentes em contato com a secção do material, sendo ideal de 6 a 12 dentes. Em geral, materiais de secção fina requerem uma serra com número maior de dentes por polegada, e materiais de secção grossa um número menor de dentes. Selecione a denteção adequada consultando a tabela abaixo.

| Seção a ser cortada | Passo Constante | Passo Variável |
|---------------------|-----------------|---------------------|
| 4 a 10mm | 32 ou 24 dpp | 14 - 18 |
| 6 a 13mm | 18 ou 14 dpp | 10 - 14 |
| 13 a 19mm | 14 ou 10 dpp | 8 - 12 |
| 19 a 25mm | 10 ou 8 dpp | 6 - 10 |
| 25 a 38mm | 8 ou 6 dpp | 5 - 8 |
| 38 a 88mm | 6 ou 4 dpp | 4 - 6 |
| 88 a 180mm | 4 ou 3 dpp | 3 - 4 |
| 180 a 250mm | 3 dpp | 2 - 3 |
| 250 a 400mm | | 1,4 - 2 |
| 350 a 500mm | 1,3 dpp | 1 - 2 |
| 400 a 800mm | 1,3 dpp | 1 - 1,2 |
| Acima de 750mm | 1 dpp | ,8 - 1,3 / ,9 - 1,1 |

3 TIPO DE DENTE

Intenss™ - Para cortes em alta produção de aços carbono, ferramenta, aço inox, ligas com base de níquel e metais não-ferrosos, com perfis sólidos e irregulares.

Intenss™ PRO-VTH - Para cortes em ligas exóticas, de níquel e alta dureza.

Versatix™ MP - Para aços estruturais, tubulares e pequenos sólidos.

Advanz™ FS, TS e CS - A Advanz™ FS é para aplicações em fundidos, plásticos reforçados, materiais compostos e madeiras. Altamente resistente à abrasão e impactos. A Advanz™ TS é ideal para cortar materiais de difícil usinagem, de alta dureza, tais como aços temperados até 40HRC, monel, iconel e ligas de titânio. A Advanz™ CS é indicada para cortar materiais de extrema dureza, com até 60HRC.

Bearcat® - Corte em aços em geral, ideal para corte de aço inoxidável.

Regular - Para cortes em geral, em aços carbono, ferro fundido, materiais com secções interrompidas, materiais metálicos e não-metálicos, cortes com avanço manuais ou controlados.

Hook - Dente com ângulo positivo para cortes rápidos de materiais não-ferrosos, metálicos e não-metálicos (madeira, plástico, etc.).

Skip - Perfil para cortar materiais não-ferrosos, não-metálicos e macios.

5 COMPRIMENTO DA LÂMINA

O comprimento da lâmina de serra de fita depende da máquina utilizada. Para determiná-lo, consulte o manual da sua máquina..

| Espessura da parede (mm) | Diâmetro externo do tubo ou comprimento máximo do perfil (mm) | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| | 10 | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | |
| 2 | 14-18 | 14-18 | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 6-10 | 6-10 | 5-8 |
| 3 | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 6-10 | 6-10 | 6-10 | 5-8 | 5-8 | 5-8 |
| 4 | | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 6-10 | 6-10 | 6-10 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 4-6 | 4-6 | 4-6 |
| 5 | | 6-10 | 6-10 | 6-10 | 6-10 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 |
| 6 | | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 3-4 |
| 8 | | | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| 10 | | | 4-6 | 4-6 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 2-3 |
| 12 | | | | 4-6 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 2-3 |
| 15 | | | | 4-6 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 |
| 20 | | | | 4-6 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 |
| 25 | | | | | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 1,4-2 | 1,4-2 |
| 30 | | | | | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 1,4-2 | 1,4-2 |
| 40 | | | | | | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 1,4-2 | 1,4-2 |
| 50 | | | | | | | 3-4 | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 1,4-2 | 1,4-2 | 1-2 |
| 60 | | | | | | | | 3-4 | 2-3 | 2-3 | 1,4-2 | 1,4-2 | 1,4-2 | 1-2 |

TERMINOLOGIA



A - LARGURA

Medida da ponta do dente às costas da lâmina.

B - CORPO DA SERRA

Distância entre as costas da lâmina ao fundo da garganta.

C - COMPRIMENTO

Medida longitudinal da lâmina.

D - ESPESSURA

Espessura do corpo da lâmina.

E - COSTAS

Lado oposto à ponta dos dentes.

F - PASSO

Distância entre as pontas de dois dentes consecutivos.

G - DENTIÇÃO

Número de dentes contido (passo constante) em uma polegada (25,4mm).

H - GARGANTA

Área curva entre dois dentes.

I - FACE DO DENTE

Superfície onde o cavaco começa a se formar, podendo ser de ângulo neutro ou positivo (ângulo de ataque).

J - TRAVA

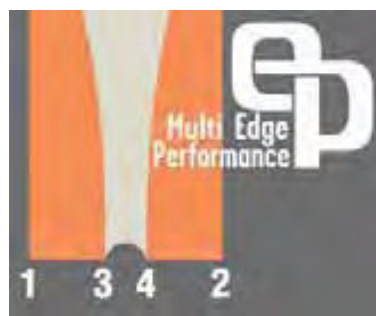
Inclinação lateral dos dentes para permitir a passagem do corpo da lâmina.

TIPOS DE DENTE

| | Passo Constante | Passo Variável | |
|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|
| INTENSS™ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | Perfil exclusivo patenteado pela Starrett, Dentes robustos com aresta de aço rápido M42 com 8% de cobalto, ângulo positivo de ataque, duplo ângulo de saída e perfil da garganta que proporciona rápida e eficiente remoção de cavacos. |
| | 4 e 6 | ,8-1,3 a 14-18 | |
| INTENSS™ PRO-VTH | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | Geometria exclusiva dos dentes e da trava. Espaçamento variável entre as pontas dos dentes, assim como também na altura dos mesmos. Aresta de aço rápido M42 com 8% de cobalto. |
| | | 1-1,2 a 3-4 | |
| VERSATIX™ MP | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | Produto desenvolvido por software dedicado, resultando em um dente extremamente robusto, face do dente com ângulo positivo, à prova de impactos. Dentes M42 - 8% de cobalto. |
| | | 2-3 a 10-14 | |
| ADVANZ™ FS, TS e CS | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | Cilindro de metal duro soldado na ponta do dente. Design de dentes retificados com precisão na forma trapezoidal, ângulo de ataque positivo, afiação tripla. |
| | 1 e 3 | ,9-1,1 a 3-4 | |
| BEARCAT® | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | Perfil patenteado pela Starrett. Face do dente com ângulo positivo, duplo ângulo de saída e maior massa de aço rápido por dente. Garganta ampla. Aço rápido M42 com 8% de cobalto. |
| | 3 | 2-3 a 3-4 | |
| REGULAR | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | Dente com perfil convencional e ângulo neutro de ataque, resistente à impactos. |
| | 4 a 32 | 4-6 a 14-18 | |
| HOOK | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Perfil raso com face do dente em ângulo positivo, tornando-a bem agressiva. |
| | 1,1 a 6 | | |
| SKIP | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Perfil raso com face do dente em ângulo neutro, tornando-a mais resistente à impactos. |
| | 3 a 6 | | |



170% MAIS DE RESISTÊNCIA NA SOLDA



MÚLTIPLAS ÁREAS DE CORTE



DIVISÃO DE CAVACOS

Starrett®
bi-metal unique®
saw technology



CARACTERÍSTICAS

DENTIÇÃO



PASSO CONSTANTE

Espaçamento uniforme entre as pontas dos dentes da serra. Normalmente utilizada para cortes em geral. A dentição é definida pelo número de dentes por polegada (25,4mm). Exemplo: 4 DPP..

PASSO VARIÁVEL

Espaçamento variável entre as pontas dos dentes da serra. O passo dos dentes varia progressivamente de um valor maior para um menor. Exemplo: 4-6. Tamanho e altura dos dentes variáveis reduzem os níveis de vibração e ruído.

TRAVAS



RAKER ou REGULAR

Trava formada por dentes travados para a direita e para a esquerda, seguidos de um dente reto que retira o cavaco e permite a penetração da lâmina com mais facilidade no material.

ONDULADA

Trava formada por um grupo de dentes travados numa direção, seguido de outro grupo de dentes travado na direção oposta.

ALTERNADA

Dentes travados em sequência alternada para a direita e para a esquerda.



TRAPEZOIDAL

Cilindro de metal duro soldado à ponta do dente, com espessura ligeiramente maior que a espessura da serra, e afiação tripla.

RECOMENDAÇÕES

Amaciamento da lâmina

A utilização dos procedimentos corretos de amaciamento para uma lâmina bi-metal garante vida mais longa, cortes mais rápidos por mais tempo com desempenho superior.

Atenção! A vida da lâmina pode ser significativamente comprometida se os procedimentos de amaciamento não forem seguidos corretamente.

Prolongando a vida útil da lâmina

Os dentes de uma nova lâmina de serra de fita têm o corte muito aguçado, portanto para suportar pressões de corte aplicadas na utilização de lâminas de serras de fita, a ponta de cada dente da lâmina deve ter um desgaste natural até a obtenção de um raio extremamente fino.

Materiais fáceis de cortar como aço carbono e outros

- A.** Selecione a velocidade recomendada da lâmina de serra de fita para o material a ser cortado
- B.** Reduza o avanço em aproximadamente 50% do indicado para os primeiros 30 minutos de corte
- C.** Após esse período, aumente gradualmente o avanço até alcançar o valor normal recomendado de corte
- D.** Evite vibração

Materiais difíceis de cortar como ligas com base de níquel: inconel, aços temperados, aços ferramentas e aços inox.

- A.** Selecione a velocidade recomendada da lâmina de serra de fita para o material a ser cortado
- B.** Reduza o avanço em aproximadamente 75% do indicado para os primeiros 20 a 30 minutos de corte
- C.** Após esse período, aumente o avanço até alcançar o valor normal recomendado de corte
- D.** Evite vibração

Suporte técnico em lâminas de serras de fita

Sem nenhum encargo ao usuário das lâminas de serras de fita Starrett, nossos técnicos visitam as dependências do cliente para realizar uma análise completa de suas máquinas, incluindo uma revisão detalhada das condições, da instalação das serras e do funcionamento.

O ajuste das máquinas também são executados, garantindo o melhor desempenho e o custo mínimo nas operações de corte.

Treinamento

Em nossas instalações na cidade de Itu-SP, especialmente equipadas para treinamento, ou nas instalações do cliente, nossos técnicos ministram seminários para operadores de máquinas de serra de fita.

Os tópicos abordados incluem a seleção de serras, a melhor configuração da máquina, a operação e a solução de problemas.



DENTE NOVO



DENTE AMACIADO CORRETAMENTE



DENTE SEM AMACIAMENTO



COMECE A CORTAR O MATERIAL A UM AVANÇO DE CORTE REDUZIDO



APÓS O AMACIAMENTO (20 a 30 MINUTOS), AUMENTE O AVANÇO MODERADAMENTE ATÉ ALCANÇAR O AVANÇO DE CORTE RECOMENDADO



RECOMENDAÇÕES

Instruções para instalação da lâmina de serra de fita

Sempre siga as instruções do fabricante da sua máquina de serra de fita para obter os procedimentos apropriados para substituição de lâmina de serra de fita. A Starrett nem seus funcionários serão responsabilizados pelas recomendações fornecidas pelos fabricantes de máquinas.

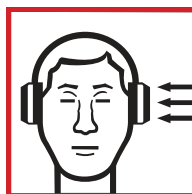
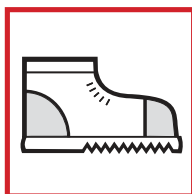
As informações gerais aqui fornecidas são para auxiliá-lo na instalação apropriada na lâmina de serra de fita.

A instalação adequada da lâmina de serra de fita ajuda no aumento da eficiência de corte.

- Utilize luvas ao manusear a fita



- Utilize óculos de segurança, calçado com biqueira resistente e protetores auriculares



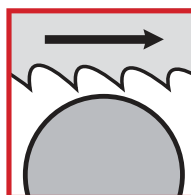
Siga essas instruções cuidadosamente

- Siga todas as recomendações de segurança mostradas no catálogo de operação e nas etiquetas da máquina. Reconheça e leia os sinais de segurança e de cuidados como **Perigo**, **Cuidado** e **Aviso**
- Siga as instruções de instalação da lâmina de serra de fita conforme a marca ou modelo da máquina de serra de fita

Instruções básicas para troca da lâmina de serra de fita

- Remova qualquer tipo de cavaco das guias, das lâminas e dos volantes

- Posicione a escova de limpeza de cavacos longe da lâmina
- Diminua a tensão da lâmina, solte as guias e depois remova a lâmina
- Selecione a lâmina de acordo com o material a ser cortado
- Desenrole a fita com cuidado. **Não jogue-a.** Qualquer impacto poderá resultar em quebra de dente, o que irá reduzir o desempenho da lâmina
- Observe o sentido de corte ao instalar a lâmina



- Aplique a tensão apropriada a lâmina
- Cuidado com os pontos de perigo e mantenha as mãos e roupas longe da máquina em movimento



- Posicione a distância das guias adequadamente ao material a ser cortado
- Ajuste os rolamentos e/ou as pastilhas-guias
- Ajuste a escova de limpeza de cavaco para que ela alcance levemente o fundo da garganta do dente



- Verifique os níveis de fluido hidráulico quando aplicável
- Observe a concentração de óleo na solução de acordo com a recomendação para o material a ser cortado
- Efetue sempre o amaciamento da lâmina antes de atingir as taxas de corte desejada

Intenss™ PRO

Substitui Powerband M42

A **Intenss™ PRO** é ideal para operações de cortes de produções intensivas de uma grande variedade de metais. Esta lâmina se caracteriza pelo design dos dentes para otimizar a eficiência de corte em operações de alta produção.

- Ideal para cortes em produção de aços duros, aço ferramenta e aço inox, ligas com base de níquel e não-ferrosos
- Fácil penetração, excelente remoção de cavacos e cortes rápidos e precisos
- Acabamento de alta qualidade
- A **Intenss™ PRO** possui dentes de aço rápido M42 com corpo de alta-liga e resistente à fadiga
- Menor custo por corte



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES





| Intens™ PRO (substitui Powerband M42) | | | |
|--|----------------|-----------------|--------------------|
| Largura x Espessura | | Dentição | Nº Catálogo |
| 19 x 0,90mm | 3/4 x 0.035" | 6-10 | IP19x6-10/P |
| | | 5-8 | IP19x5-8/P |
| | | 4-6 | IP19x4-6/P |
| | | 3-4 | IP19x3-4/P |
| 27 x 0,90mm | 1 x 0.035" | 6-10 | IP27x6-10/P |
| | | 5-8 | IP27x5-8/P |
| | | 4-6 | IP27x4-6/P |
| | | 3-4 | IP27x3-4/P |
| | | 3-4 | IP27x3-4/B |
| | | 2-3 | IP27x2-3/P |
| | | 2-3 | IP27x2-3/B |
| | | 3 | IP27x3/B |
| 34 x 1,10mm | 1.1/4 x 0.042" | 5-8 | IP34x5-8/P |
| | | 4-6 | IP34x4-6/P |
| | | 3-4 | IP34x3-4/P |
| | | 2-3 | IP34x2-3/P |
| | | 2-3 | IP34x2-3/B |
| | | 1.4-2 | IP34x1.4-2/P |
| 41 x 1,30mm | 1.1/2 x 0.050" | 4-6 | IP41x4-6/P |
| | | 3-4 | IP41x3-4/P |
| | | 2-3 | IP41x2-3/P |
| | | 1.4-2 | IP41x1.4-2/P |
| 54 x 1,60mm | 2 x 0.063" | 3-4 | IP54x3-4/P |
| | | 2-3 | IP54x2-3/P |
| | | 1.4-2 | IP54x1.4-2/P |
| | | 1-1.2 | IP54x1-1.2/P |
| | | 1.4-2 | IP67x1.4-2/P |
| 67 x 1,60mm | 2.5/8 x 0.063" | 1-1.2 | IP67x1-1.2/P |
| | | .8-1.3 | IP67x.8-1.3/P |
| | | 1.4-2 | IP80x1.4-2/P |
| 80 x 1,60mm | 3.1/8 x 0.063" | 1-2 | IP80x1-2/P |
| | | 1-1.2 | IP80x1-1.2/P |
| | | .8-1.3 | IP80x.8-1.3/P |
| | | | |



P = Positivo • S = Regular • B = Bearcat

Nota: Outras dentições sob consulta. Fornecidas em fitas soldadas para todas as larguras.
 Rolo de produção: para as larguras de 19, 27, 34 e 41mm.

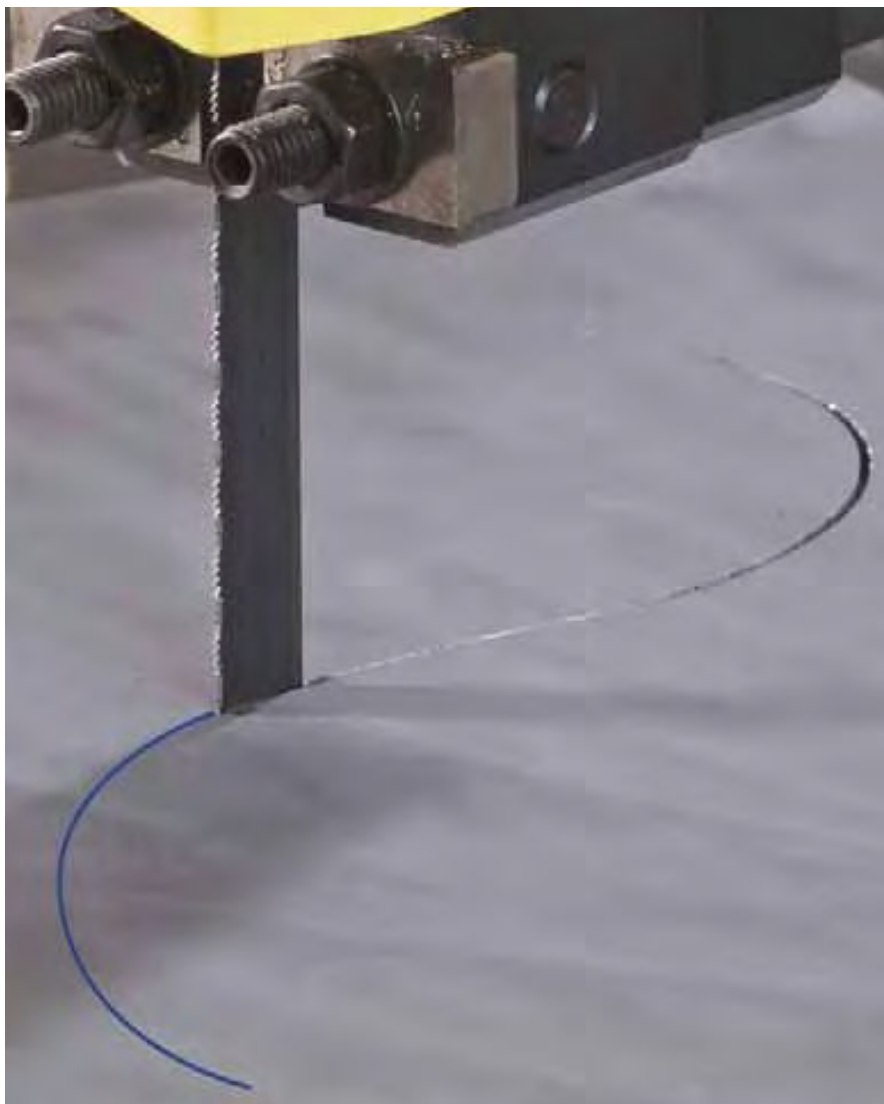
Intenss™ PRO-DIE

Substitui Powerband M42 - lâminas estreitas

A lâmina de serra de fita **Intenss™ PRO-DIE** é fabricada com o aço Bi-Metal Unique®, oferecendo uma avançada performance de corte.

Com características de durabilidade e a vantagem da divisão de cavacos (Split Chip), a **Intenss™ PRO-DIE** está disponível em uma grande variedade de dentições, nas larguras de 6, 10 e 13mm.

- Ideal para cortes em geral e em contorno, ferramentais e moldes de aço, aços inoxidáveis, ligas a base de níquel e não-ferrosos
- Resiste ao calor, a abrasão e aos impactos, permitindo cortes mais rápidos
- Pode ser utilizada em máquinas horizontais e verticais
- Dentes de aço rápido M42 e um corpo de alta resistência



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES



Intenss™ PRO-DIE (substitui Powerband M42 - lâminas estreitas)

| Largura x Espessura | | Dentição | Nº Catálogo |
|---------------------|--------------|----------|----------------|
| 6 x 0,65mm | 1/4 x 0.025" | 14-18 | IPD6x14-18/P |
| | | 10-14 | IPD6x10-14/P |
| 6 x 0,90mm | 1/4 x 0.035" | 14-18 | IPD6x14-18/P-9 |
| | | 10-14 | IPD6x10-14/P-9 |
| 10 x 0,65mm | 3/8 x 0.025" | 14-18 | IPD10x14-18/P |
| | | 10-14 | IPD10x10-14/P |
| | | 8-12 | IPD10x8-12/P |
| 13 x 0,65mm | 1/2 x 0.025" | 14-18 | IPD13x14-18/P |
| | | 10-14 | IPD13x10-14/P |
| | | 8-12 | IPD13x8-12/P |
| | | 6 | IPD13x6/P |
| 13 x 0,90mm | 1/2 x 0.035" | 4 | IPD13x4/P |
| | | 4 | IPD13x4/P-9 |

P = Positivo

Nota: Outras dentições sob consulta. Fornecidas em fitas soldadas para todas as larguras assim como rolo de 30 metros.



Intenss™ PRO-VTH

Substitui Powerband Pulsator

Intenss™ PRO-VTH é uma lâmina de serra de fita de alta performance, com geometria exclusiva dos dentes, que permite cortar em rápida ação pulsante.

- Ideal para corte em produção de aços com dureza de até 40HRc, materiais exóticos e ligas com base de níquel e outros sólidos
- Ação de corte mais agressiva criada pela altura do dente variável e a trava
- Dentes retificados para desempenho máximo da lâmina
- Excelente resistência ao calor e ao desgaste
- Dentes de aço rápido M42 e um corpo de alta resistência
- Menor custo por corte



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



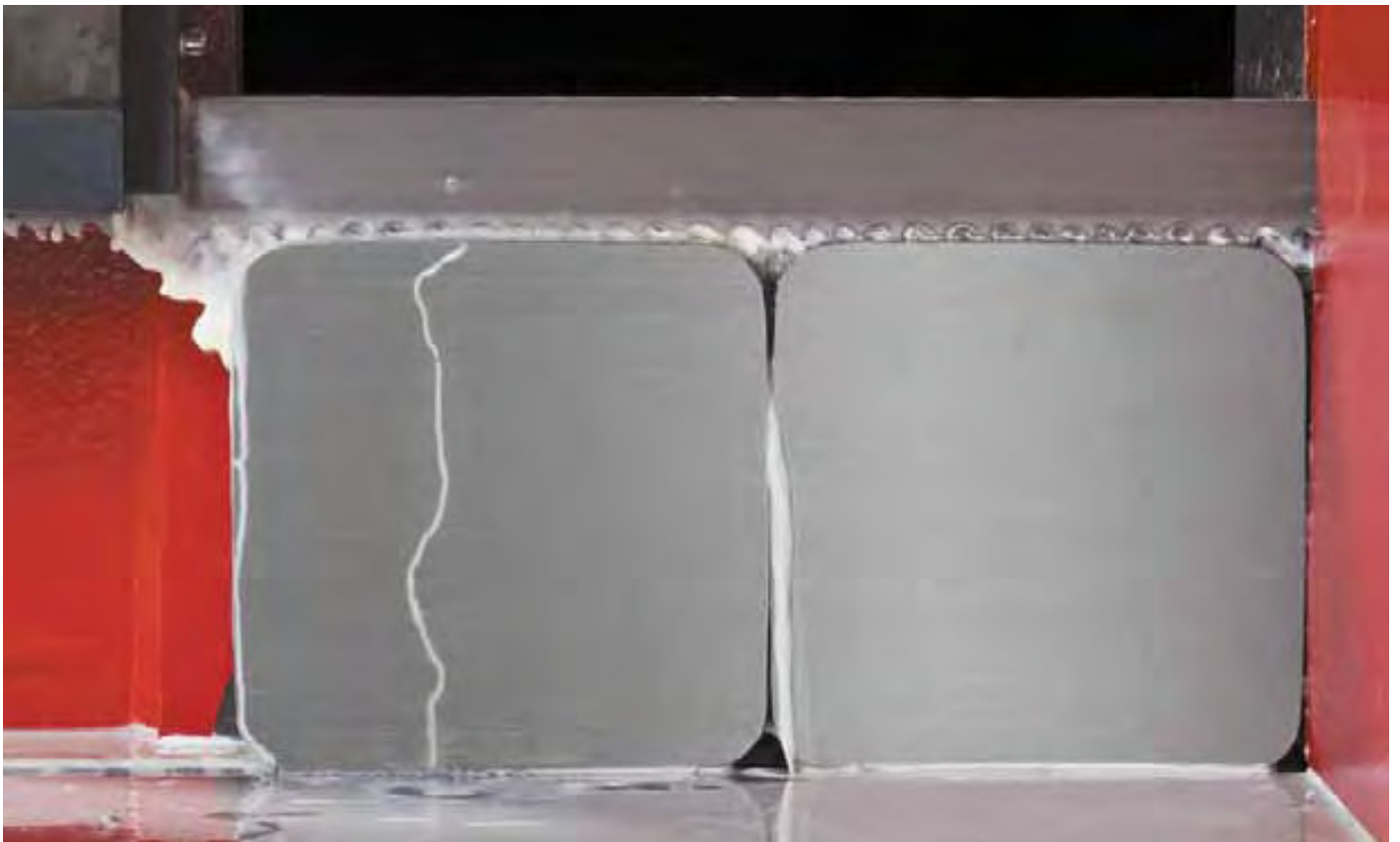
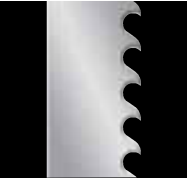
FEIXES



| Intenss™ PRO-VTH (substitui Powerband Pulsator) | | | |
|---|----------------|----------|----------------|
| Largura x Espessura | | Dentição | Nº Catálogo |
| 4 x 1,10mm | 1.1/4 x 0.042" | 3-4 | IPV34x3-4/PT |
| | | 2-3 | IPV34x2-3/PT |
| 41 x 1,30mm | 1.1/2 x 0.050" | 3-4 | IPV41x3-4/PT |
| | | 2-3 | IPV41x2-3/PT |
| 54 x 1,60mm | 2 x 0.063" | 1.4-2 | IPV54x1.4-2/PT |
| | | 1-2 | IPV54x1-2/PT |
| 67 x 1,60mm | 2,5/8 x 0,063" | 1.4-2 | IPV67x1.4-2/PT |
| | | 1-2 | IPV67x1-2/PT |
| | | 1-1,2 | IPV67x1-1.2/PT |
| 80 x 1,60mm | 3.1/8 x 0.063" | 1-2 | IPV80x1-2/PT |
| | | 1-1,2 | IPV80x1-1.2/PT |

PT = Positivo

Nota: Outras dentições sob consulta. Fornecidas em fitas soldadas para todas as larguras. Rolo de produção: para as larguras de 34 e 41mm.





Versatix™ MP

Desenvolvida, testada e patenteada pela Starrett, as lâminas de serra de fita **Versatix™ MP** estabelecem novos padrões em cortes de aço estruturais, tubos e sólidos pequenos.

O novo perfil de dente suporta facilmente os impactos associados aos cortes intermitentes.

- Novo perfil resultando em um significativo aumento na resistência do dente e consequentemente redução no arrancamento do mesmo
- A escolha perfeita para cortes de secções interrompidas, aços estruturais, tubos e pequenos sólidos
- Ideal para ser usada em máquinas de serra de fita com avanço manual, onde as taxas de avanço não controladas podem facilmente sobrecarregar os dentes de uma lâmina convencional. A **Versatix™ MP** também pode ser utilizada em máquinas hidráulicas convencionais
- Dentes de aço rápido M42 e um corpo de alta resistência



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES





| Versatix™ MP - NOVA | | | |
|---------------------|----------------|----------|---------------|
| Largura x Espessura | | Dentição | Nº Catálogo |
| 19 x 0,90mm | 3/4 x 0.035" | 10-14 | VMP19x10-14/P |
| | | 8-12 | VMP19x8-12/P |
| | | 6-10 | VMP19x6-10/P |
| | | 5-8 | VMP19x5-8/P |
| | | 4-6 | VMP19x4-6/P |
| 27 x 0,90mm | 1 x 0.035" | 10-14 | VMP27x10-14/P |
| | | 8-12 | VMP27x8-12/P |
| | | 6-10 | VMP27x6-10/P |
| | | 5-8 | VMP27x5-8/P |
| | | 4-6 | VMP27x4-6/P |
| | | 3-4 | VMP27x3-4/P |
| 34 x 1,10m | 1.1/4 x 0.042" | 6-10 | VMP34x6-10/P |
| | | 5-8 | VMP34x5-8/P |
| | | 4-6 | VMP34x4-6/P |
| | | 3-4 | VMP34x3-4/P |
| | | 2-3 | VMP34x2-3/P |
| 41 x 1,30m | 1.1/2 x 0.050" | 5-8 | VMP41x5-8/P |
| | | 4-6 | VMP41x4-6/P |
| | | 3-4 | VMP41x3-4/P |
| | | 2-3 | VMP41x2-3/P |
| 54 x 1,60m | 2 x 0.063" | 4-6 | VMP54x4-6/P |
| | | 3-4 | VMP54x3-4/P |
| | | 2-3 | VMP54x2-3/P |
| 67 x 1,60m | 2.5/8 x 0.063" | 3-4 | VMP67x3-4/P |
| | | 2-3 | VMP67x2-3/P |

P = Positivo

Nota: Outras dentações sob consulta. Fornecidas em fitas soldadas para todas as larguras.
 Rolo de produção: para as larguras de 19, 27, 34 e 41mm.

Univerz™

Substitui PB e BM

As lâminas de serra de fita **Univerz™** são ideais para máquinas portáteis e máquinas verticais para cortes leves.

Fabricadas com aço Bi-Metal Unique® que permite grande versatilidade de corte nos diversos tipos de materiais.

- Proporcionam melhor resistência ao calor, fadiga, desgaste e impactos
- Lâminas disponíveis na largura de 13mm com espessura de 0,50mm
- Lâminas ideais para máquinas que possuem volantes com pequenos diâmetros



| Univerz™ (substitui PB e BM) | | | |
|------------------------------|--------------|-------------|------------------|
| Largura x Espessura | Dentição | Nº Catálogo | |
| 13 x 0,50mm | 1/2 x 0.020" | 6-10 | UNZ13x6-10/P*** |
| | | 10-14 | UNZ13x10-14/S*** |
| | | 14-18 | UNZ13x14-18/S*** |
| | | 24 | UNZ13x24/S*** |
| | | 6-10 | 1101-1* |
| | | 10-14 | 1101-2* |
| | | 14-18 | 1101-3* |
| | | 24 | 1101-4* |
| | | 10-14 | 1010-1** |
| | | 14-18 | 1010-2** |
| | | 24 | 1010-3** |

S = Regular • P = Positivo

* Fornecidas em fitas soldadas no comprimento de 1,47m. Para máquinas modelo S1101.

** Fornecidas em fitas soldadas no comprimento de 1,14m. Para máquinas modelo S1010.

*** Fornecidas em fitas soldadas ou em rolos de 30m.

SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES



Starrett®



Advanz™ FS

Substitui CT tipo I

Advanz™ FS é ideal para cortar materiais abrasivos e duros que as lâminas bi-metálicas não podem cortar.

Com dentes retificados provenientes de um cilindro de metal duro soldado ao corpo de liga especial, a **Advanz™ FS** oferece alta resistência à fadiga, impactos e desgaste.

- Extremamente apropriada para cortes de fundidos de alumínio, fibra de vidro, maçalotes reforçados, plásticos, materiais compostos e madeiras duras e/ou abrasivas
- Cilindros de metal duro com maior resistência a desgastes e impactos foram selecionados para proporcionar maior durabilidade a nova **Advanz™ FS**
- Novo sistema de solda que garante maior aderência do metal duro ao corpo da lâmina
- Geometria de dente com afiação tripla
- Material do corpo de alta resistência
- Altas velocidades de corte e avanço
- Tempo reduzido de corte



Advanz™ FS (substitui CT tipo I)

| Largura x Espessura | | Dentição | Nº Catálogo |
|---------------------|----------------|----------|-------------|
| 19 x 0,90mm | 3/4 x 0,035" | 3 | AFS19x3/P |
| 27 x 0,90mm | 1 x 0,035" | 3 | AFS27x3/P |
| | | 2-3 | AFS27x2-3/P |
| 34 x 1,10mm | 1.1/4 x 0,042" | 3 | AFS34x3/P |

P = Positivo

Fornecidas somente em fitas soldadas.

SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES





Advanz™ TS

Substitui CT tipo I

Advanz™ TS é ideal para cortar materiais duros que as lâminas bi-metálicas não podem cortar.

Com dentes retificados provenientes de um cilindro de metal duro soldado ao corpo de liga especial, a **Advanz™ TS** oferece alta resistência à fadiga, impactos e desgaste.

- Grande resistência ao desgaste em cortes de alta produção de materiais de difícil usinagem, metais de alta liga, titânio, aço inox, inconel, etc
- Cilindros de metal duro com maior resistência a desgastes e impactos foram selecionados para proporcionar maior durabilidade a nova **Advanz™ TS**
- Novo sistema de solda que garante maior aderência do metal duro ao corpo da lâmina
- Geometria de dente com afiação tripla
- Material do corpo de alta resistência
- Corpo flexível e resistente
- Acabamento fino
- Tempo reduzido de corte
- Durabilidade superior



Advanz™ TS (substitui CT tipo III)

| Largura x Espessura | | Dentição | Nº Catálogo |
|---------------------|----------------|----------|----------------|
| 19 x 0,90mm | 3/4 x 0.035" | 3-4 | ATS19x3-4/P |
| | | 3 | ATS19x3/P |
| 27 x 0,90mm | 1 x 0.035" | 3-4 | ATS27x3-4/P |
| | | 3 | ATS27x3/P |
| 34 x 1,10mm | 1.1/4 x 0.042" | 3-4 | ATS34x3-4/P |
| | | 2-3 | ATS34x2-3/P |
| 41 x 1,30mm | 1.1/2 x 0.050" | 2-3 | ATS41x2-3/P |
| | | 1.4-2 | ATS41x1.4-2/P |
| | | 1.3 | ATS41x1.3/P |
| 54 x 1,60mm | 2 x 0.063" | 2-3 | ATS54x2-3/P |
| | | 1.4-2 | ATS54x1.4-2/P |
| | | 1.3 | ATS54x1.3/P |
| 67 x 1,60mm | 2.5/8 x 0.063" | 2-3 | ATS67x2-3/P |
| | | 1.4-2 | ATS67x1.4-2/P |
| | | .9-1.1 | ATS67x.9-1.1/P |
| 80 x 1,60mm | 3.1/8 x 0.063" | 1.4-2 | ATS80x1.4-2/P |
| | | .9-1.1 | ATS80x.9-1.1/P |
| | | 1 | ATS80x1/P |

P = Positivo

Fornecidas somente em fitas soldadas.

SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES



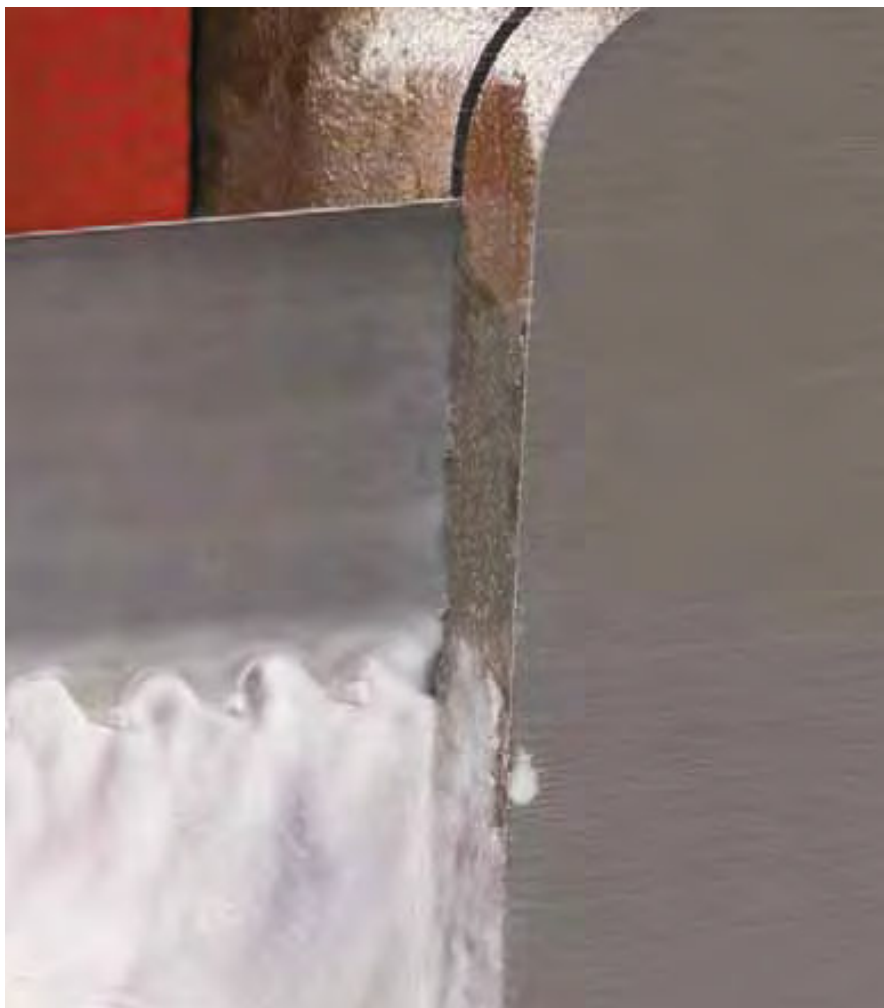


Advanz™ CS

Advanz™ CS é ideal para cortar materiais de extrema dureza e suportar grande pressão de corte.

Com ângulo negativo de 20° e design inovador, os dentes da **Advanz™ CS** foram projetados para penetrar e cortar com facilidade aços cementados e ligas de níquel.

- Corte de aços rolamento e pontas de eixo
- Ideal para corte de aços endurecidos de até 60HRC
- Cilindros de metal duro proporcionam excepcional resistência à fadiga, choque e calor
- Nova tecnologia de solda que garante maior aderência do metal duro ao corpo da lâmina
- Corpo flexível e de alta resistência
- Geometria dos dentes com tripla afiação



Advanz™ CS - NOVA

| Largura x Espessura | | Dentição | Nº Catálogo |
|---------------------|----------------|----------|-------------|
| 27 x 0,90m | 1 x 0,035" | 3-4 | ACS27x3-4/N |
| 34 x 1,10m | 1.1/4 x 0,042" | 3-4 | ACS34x3-4/N |

N = Negativo

Fornecidas somente em fitas soldadas.

SÓLIDOS



TUBULARES

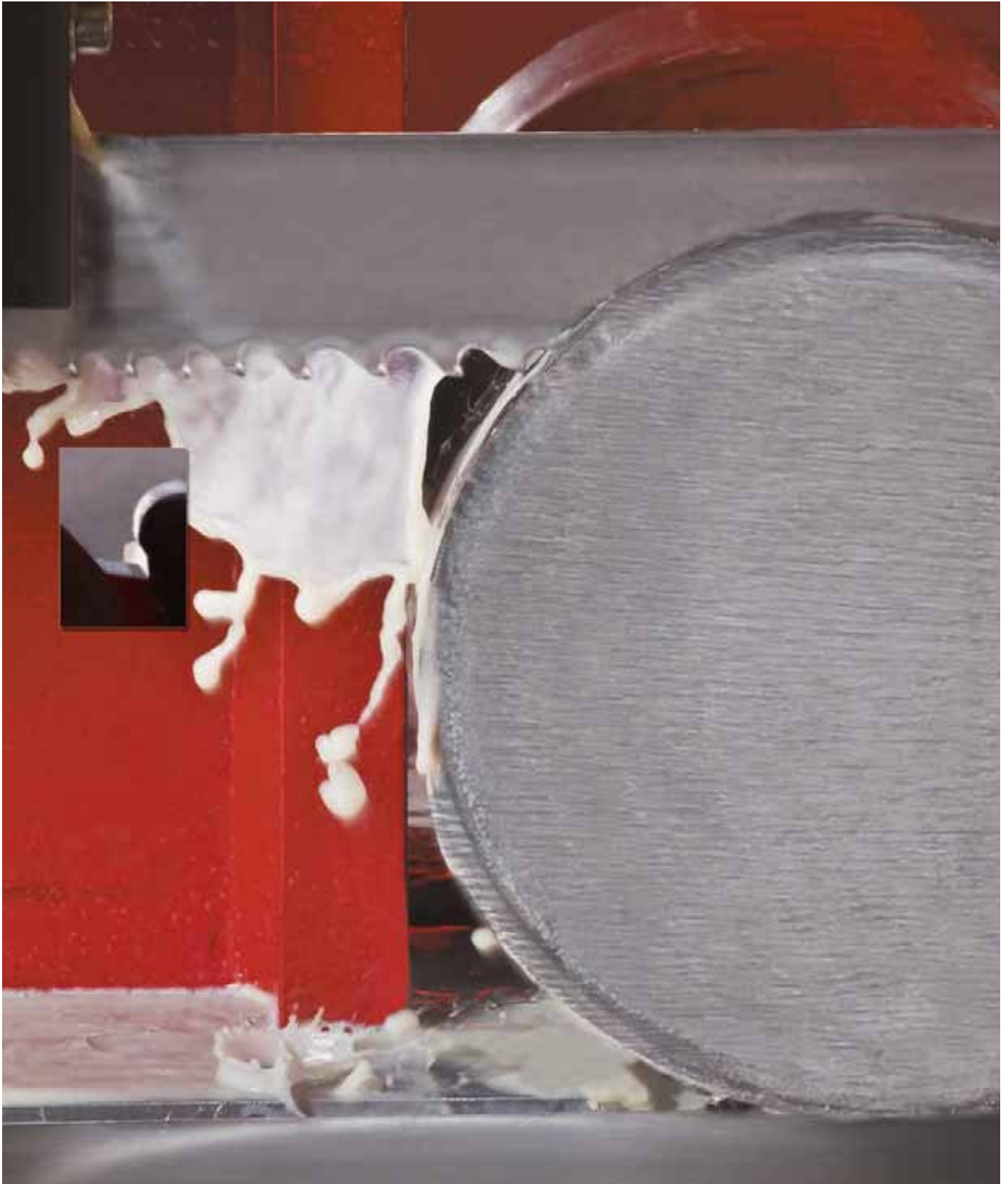


ESTRUTURAIS



FEIXES





Advanz™ CG

Substitui Carboneto de Tungstênio

As lâminas de serra de fita **Advanz™ CG** possuem arestas de corte revestidas com grãos de carboneto de tungstênio.

Elas cortam facilmente os materiais mais duros ou abrasivos que lâminas com dentes convencionais não cortam.

Possuem arestas de corte contínua e dentada.

A **Advanz™ CG** é utilizada especialmente para cortar materiais complexos, tais como:

- Pneus radiais com cintas de aço
- Compostos de grafite
- Cerâmicas
- Plásticos reforçados
- Fibras de vidro
- Aços duros



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS

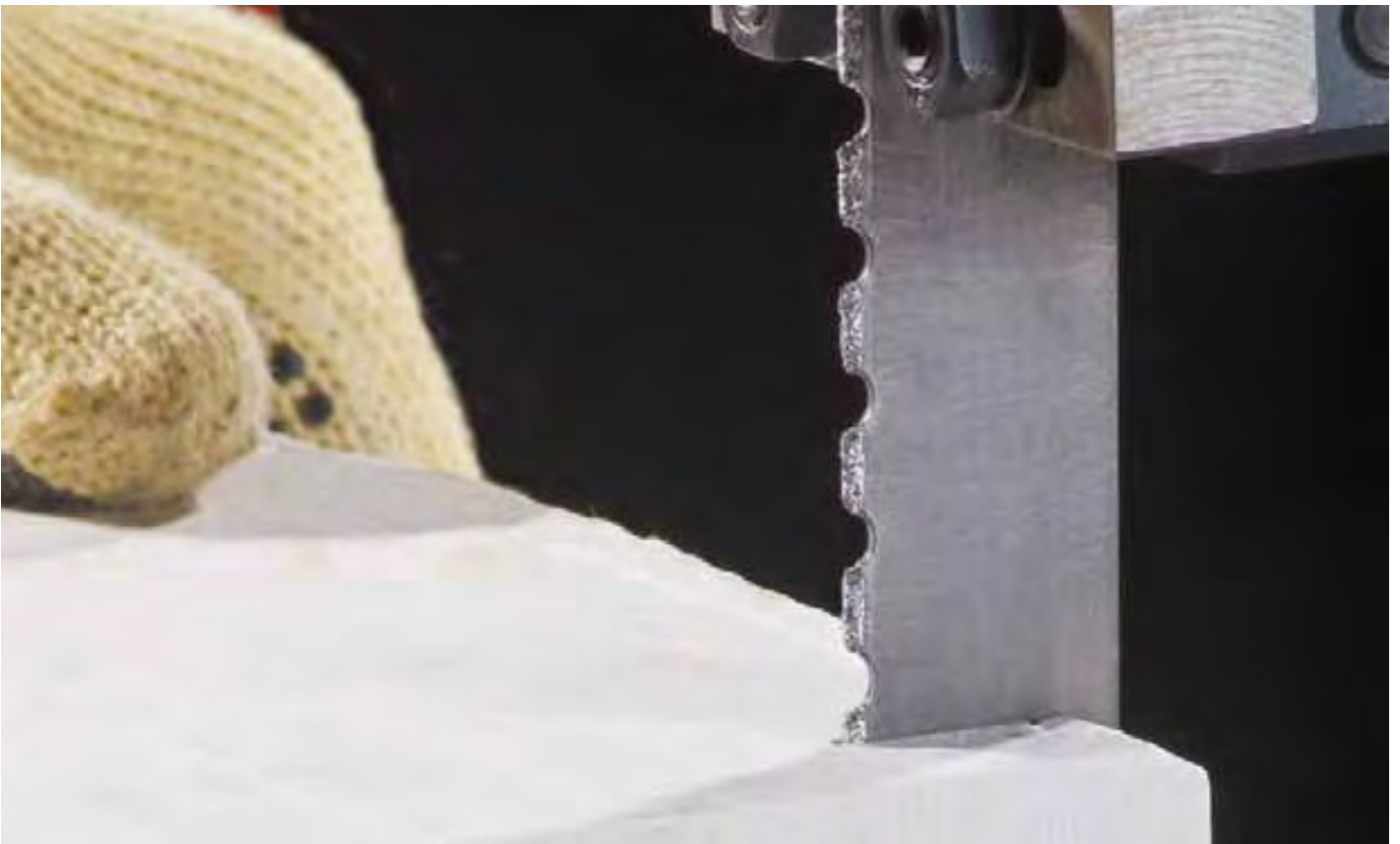


FEIXES



| Advanz™ CG (substitui Carboneto de Tungstênio) | | | |
|---|----------------|------------|-------------|
| Largura x Espessura | | Granulação | Nº Catálogo |
| 6 x 0,50mm | 1/4 x 0.020" | GF | ACG6GF |
| | | GM | ACG6GM |
| 10 x 0,65mm | 3/8 x 0.025" | GM | ACG10GM |
| | | GMG | ACG10GMG |
| | | CM | ACG10CM |
| 13 x 0,50mm | 1/2 x 0.020" | GMG | ACG13GMG-5 |
| | | CM | ACG13CM-5 |
| 13 x 0,65mm | 1/2 x 0.025" | GM | ACG13GM-6 |
| | | GMG | ACG13GMG-6 |
| | | CM | ACG13CM-6 |
| 19 x 0,80mm | 3/4 x 0.032" | GM | ACG19GM |
| | | GMG | ACG19GMG |
| | | GG | ACG19GG |
| | | CM | ACG19CM |
| 25 x 0,90mm | 1 x 0.035" | CG | ACG19CG |
| | | GMG | ACG25GMG |
| | | GG | ACG25GG |
| 32 x 0,90mm | 1,1/4 x 0.035" | CM | ACG25CM |
| | | GG | ACG32GG-9 |
| 32 x 1,10mm | 1,1/4 x 0.042" | CG | ACG32CG-9 |
| | | GMG | ACG32GMG-1 |

GF = Garganta Fina • GM = Garganta Média • GMG = Garganta Média/Grossa
GG = Garganta Grossa • CM = Contínua Média • CG = Contínua Grossa
Fornecidas somente em fitas soldadas.



Advanz™ DG

Substitui Diamantada

A **Advanz™ DG** é ideal para aplicações específicas envolvendo cortes de materiais extremamente duros e abrasivos.

Tais como:

- Cerâmica
- Mármore
- Vidro
- Silício
- Fibra de vidro laminada



Advanz™ DG (substitui Diamantada)

| Largura x Espessura | | Granulação | Nº Catálogo |
|---------------------|--------------|-------------|-------------|
| 13 x 0,50mm | 1/2 x 0.020" | Fina 85/100 | ADG13C85 |
| | | Média 60/85 | ADG13C60 |

C85 = Contínua 85/100 • C60 = Contínua 60/85
Fornecidas somente em fitas soldadas.

SÓLIDOS



TUBULARES

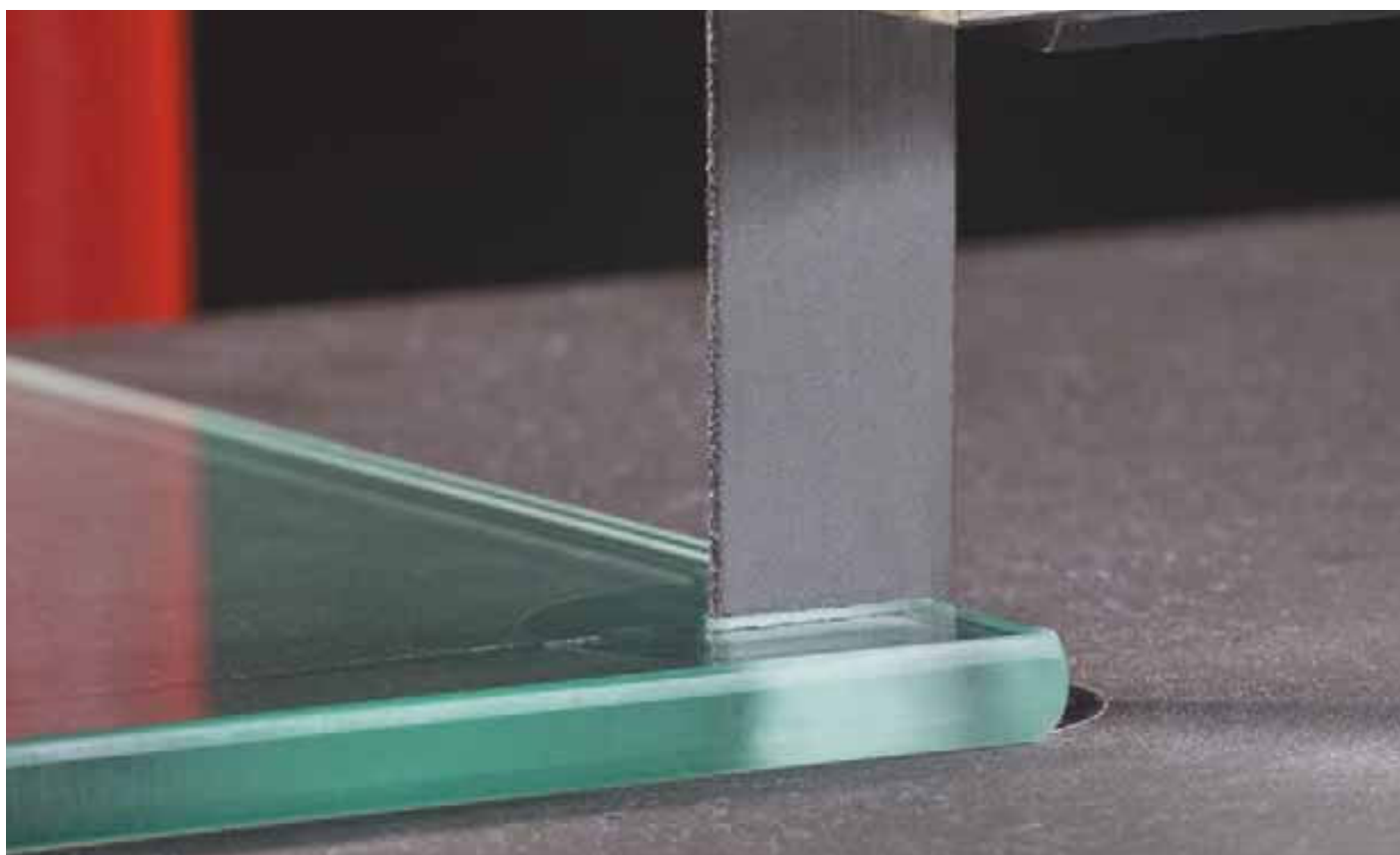
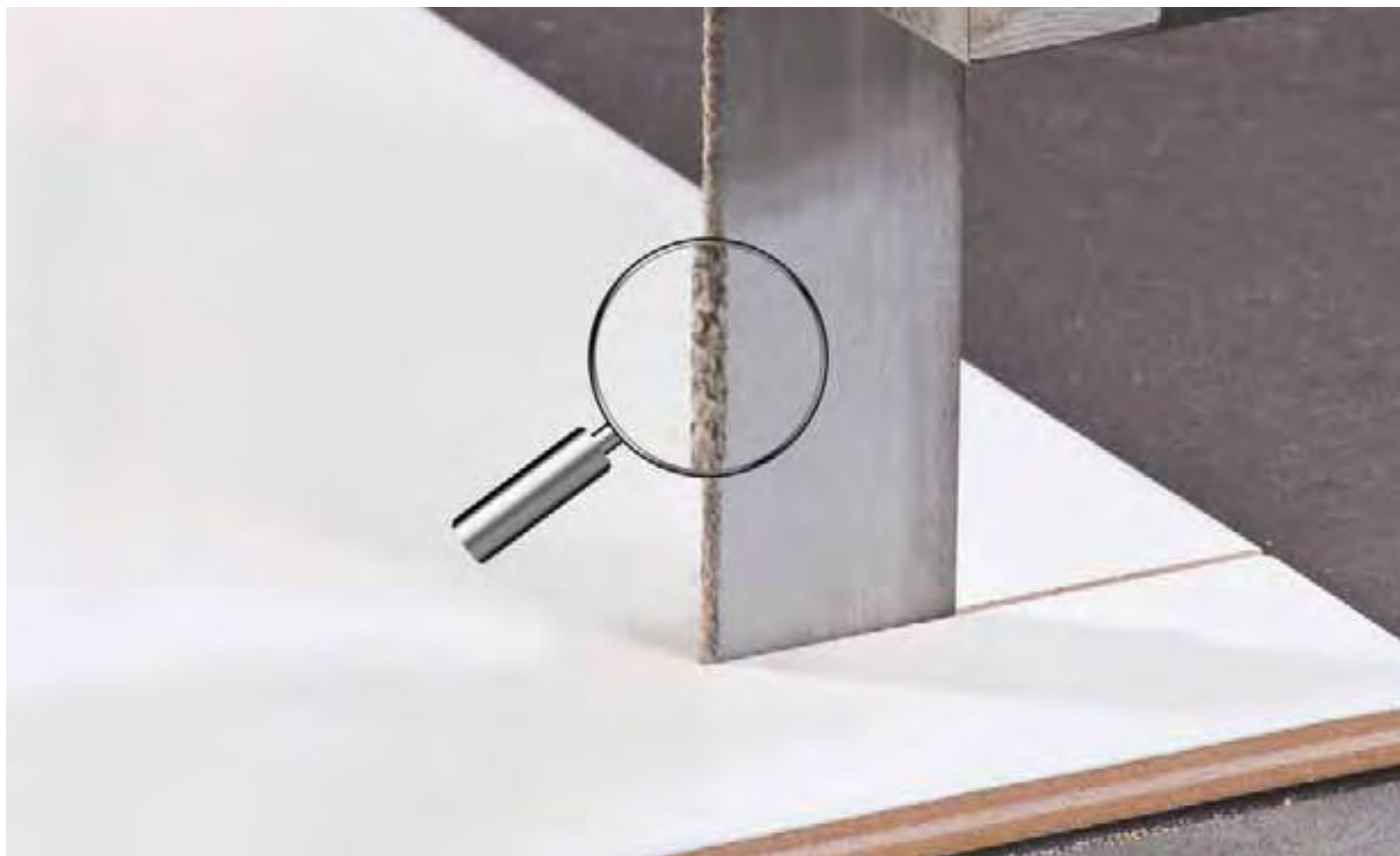


ESTRUTURAIS



FEIXES





Duratec™ FB

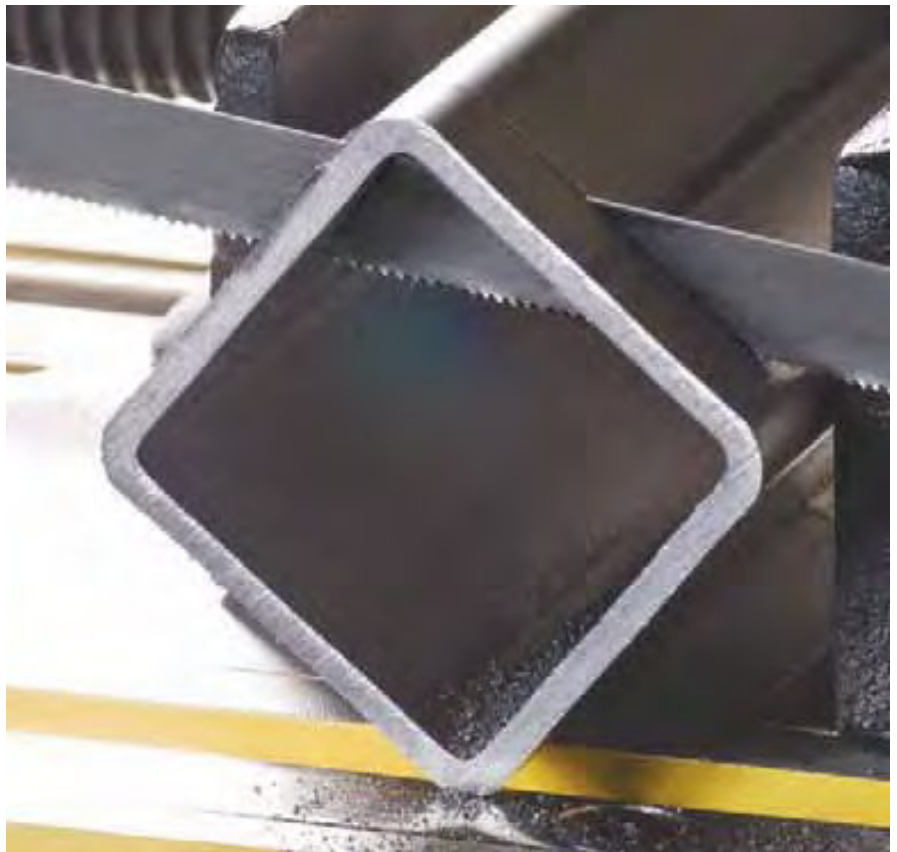
Substitui Flex-Back

Fabricada com aço de alto teor de carbono, a **Duratec™ FB** é ideal para cortes econômicos de materiais ferrosos, não-ferrosos e não-metálicos.

As lâminas de serras de fita **Duratec™ FB** com dentes tipo **Regular** são muito versáteis para trabalhos variados de corte em oficinas mecânicas, serralherias e ferramentarias.

Com dentes tipo **Skip**, as **Duratec™ FB** são recomendadas para cortes em alta velocidade de materiais não-ferrosos, tais como cobre, zinco, chumbo, alumínio e latão; e materiais não-metálicos, tais como plástico, borracha, fibra, celeron, madeira e compensado.

- Dentes temperados
- Corpo flexível de aço carbono
- Ideal para cortes retos ou em contornos
- Muito utilizada em máquinas verticais e horizontais de baixa produção



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES





| Duratec™ FB (substitui Flex-Back) | | Dentes por pol. (25,4mm) | Nº Catálogo |
|-----------------------------------|---------------|--------------------------|-------------|
| 3 x 0,65mm | 1/8 x 0,025" | 24 | DFB3x24/W |
| | | 18 | DFB3x18/S |
| | | 14 | DFB3x14/S |
| 5 x 0,65mm | 3/16 x 0,025" | 24 | DFB5x24/W |
| | | 18 | DFB5x18/S |
| | | 14 | DFB5x14/S |
| | | 10 | DFB5x10/S |
| 6 x 0,65mm | 1/4 x 0,025" | 32 | DFB6x32/W |
| | | 24 | DFB6x24/W |
| | | 18 | DFB6x18/W |
| | | 14 | DFB6x14/W |
| | | 10 | DFB6x10/S |
| | | 8 | DFB6x8/S |
| | | 6 | DFB6x6/SK |
| 10 x 0,65mm | 3/8 x 0,025" | 24 | DFB10x24/W |
| | | 18 | DFB10x18/W |
| | | 14 | DFB10x14/W |
| | | 10 | DFB10x10/S |
| | | 8 | DFB10x8/S |
| | | 6 | DFB10x6/SK |
| | | 4 | DFB10x4/SK |
| 13 x 0,65mm | 1/2 x 0,025" | 24 | DFB13x24/W |
| | | 18 | DFB13x18/W |
| | | 14 | DFB13x14/W |
| | | 10 | DFB13x10/S |
| | | 8 | DFB13x8/S |
| | | 6 | DFB13x6/S |
| | | 4 | DFB13x4/SK |
| 16 x 0,80mm | 5/8 x 0,032" | 18 | DFB16x18/W |
| | | 14 | DFB16x14/W |
| | | 10 | DFB16x10/S |
| | | 8 | DFB16x8/S |
| | | 6 | DFB16x6/S |
| | | 4 | DFB16x4/SK |
| 19 x 0,80mm | 3/4 x 0,032" | 18 | DFB19x18/W |
| | | 14 | DFB19x14/W |
| | | 10 | DFB19x10/S |
| | | 8 | DFB19x8/S |
| | | 6 | DFB19x6/S |
| | | 4 | DFB19x4/S |
| | | 3 | DFB19x3/SK |
| 25 x 0,90mm | 1 x 0,035" | 14 | DFB25x14/W |
| | | 10 | DFB25x10/S |
| | | 8 | DFB25x8/S |
| | | 6 | DFB25x6/S |
| | | 4 | DFB25x4/S |
| | | 3 | DFB25x3/SK |



S = Regular • W = Regular • SK = Skip
 Fornecidas em fitas soldadas ou em rolos de 30 metros para todas as larguras.

Duratec™ FC

Substitui Fricção

A **Duratec™ FC** é fabricada com material especial muito resistente à fadiga: aço alto-carbono com 1,5% de silício.

O corte por fricção, baseado na alta velocidade da serra e no grande fluxo de oxigênio trazido pelos dentes para dentro da abertura do corte, eleva a temperatura do material às proximidades do seu ponto de fusão, facilitando enormemente a remoção de partículas (fagulhas) pela ação dos dentes.

- Trabalhos em alta velocidade, de 2.000 a 4.500 mpm
- Trava especial para aumentar o aquecimento por fricção
- Liga de silício especial
- Dente com perfil "air scoop"
- Corpo flexível e dentes temperados
- Pneus radiais, com cintas de aço
- Chapas de materiais temperados com espessura de até 16mm



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES

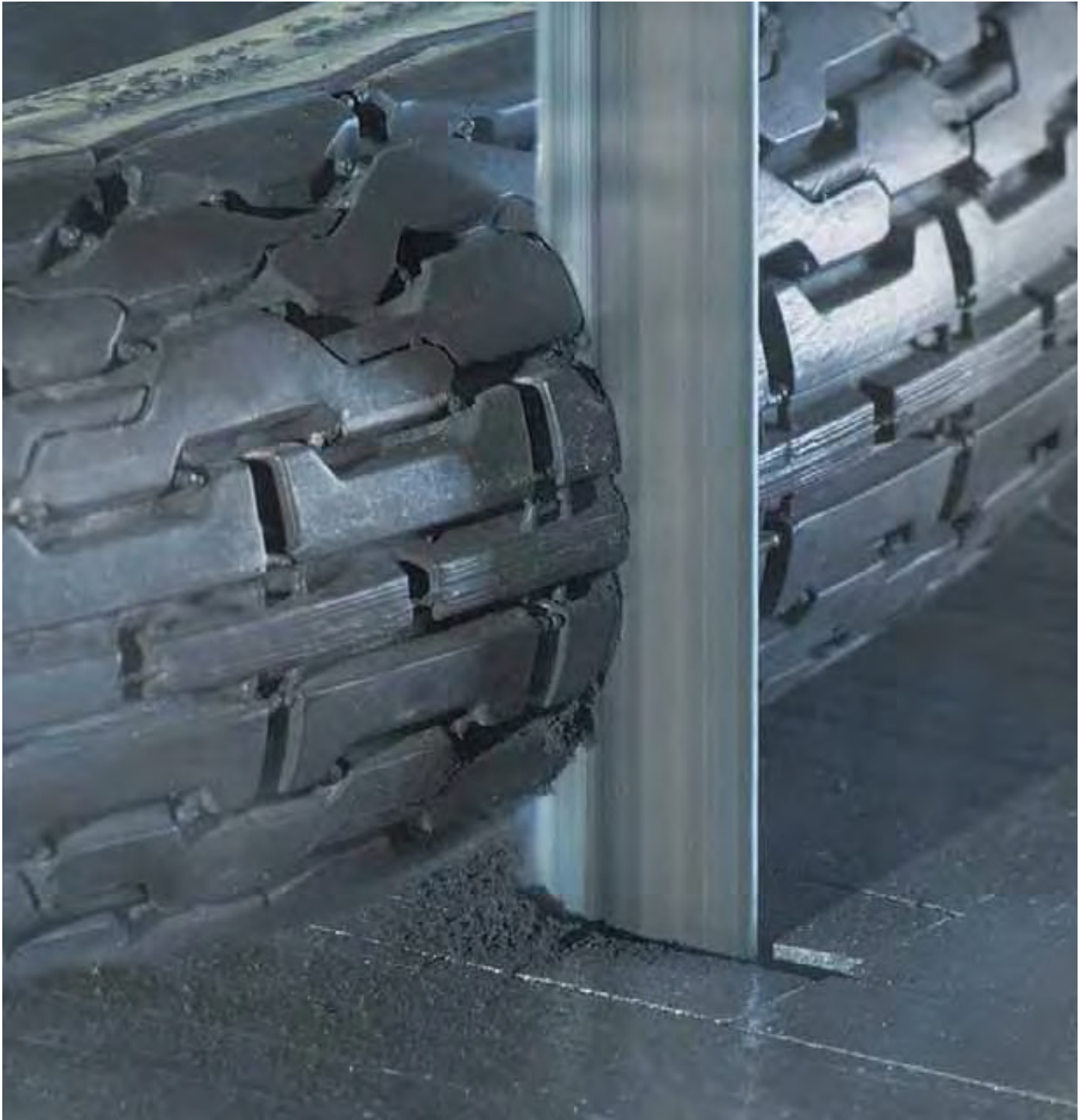


Duratec™ FC (substitui Fricção)

| Largura x Espessura | | Dentes por pol. (25,4mm) | Nº Catálogo |
|---------------------|------------|--------------------------|-------------|
| 25 x 0,90mm | 1 x 0,035" | 10 | DFC25x10/S |
| | | 8 | DFC25x8/S |

S = Regular

Fornecidas somente em fitas soldadas ou em rolos de 30 metros.



Woodpecker™ PRO

As novas lâminas de serra de fita **Woodpecker™ PRO** de aço rápido bi-metal garantem alta produtividade em cortes de madeiras duras e abrasivas, com desempenho superior sobre as serras convencionais de aço carbono.

Indicadas especialmente para a indústria moveleira, serrarias, marcenarias, caixotarias, fabricantes de paletes, etc.

- Serra bi-metal com dentes de aço rápido retificados e temperados que garantem precisão de corte, melhor acabamento e diminuição do atrito entre a lâmina de serra e o material a ser cortado
- Suportam grande pressão de corte
- Cortes mais rápidos e precisos
- Maior resistência à fadiga
- Os dentes permanecem afiados por muito mais tempo
- Os dentes da lâmina de serra podem ser reafiados
- As **Woodpecker™ PRO** cortam qualquer tipo de madeira
- Cortam compensados, MDP e MDF



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES



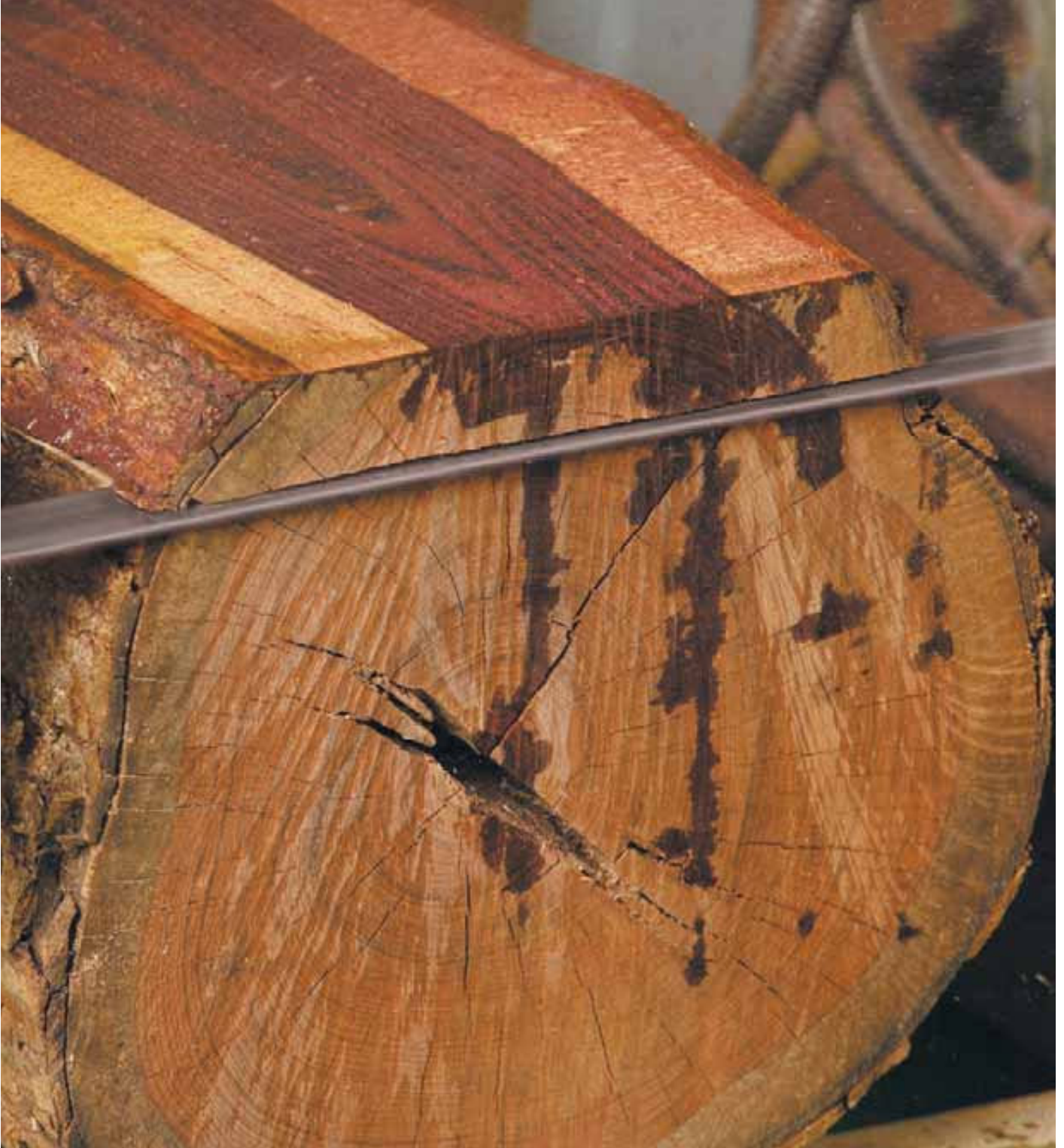
Woodpecker™ PRO - NOVA

| Largura x Espessura | | Dentição | Nº Catálogo |
|---------------------|----------------|----------|----------------|
| 6 x 0,65mm | 1/4 x 0.025" | 6 | WPB6x6/P |
| 10 x 0,65mm | 3/8 x 0.025" | 4 | WPB10x4/P |
| 13 x 0,65mm | 1/2 x 0.025" | 3 | WPB13x3/P |
| 19 x 0,90mm | 3/4 x 0.035" | 3 | WPB19x3/P |
| 27 x 0,90mm | 1 x 0.035" | 2 | WPB27x2/P |
| 34 x 0,90mm | 1.1/4 x 0.035" | 1.3 | WPB34x1.3/P-9 |
| | | 1.1 | WPB34x1.1/P-9 |
| 34 x 1,10mm | 1.1/4 x 0.042" | 5-8 | WPB34x5-8/S-1* |
| | | 1.3 | WPB34x1.3/P-1 |
| | | 1.1 | WPB34x1.1/P-1 |
| 41 x 1,30mm | 1.1/2 x 0.050" | 1.1 | WPB41x1.1/P |
| 54 x 1,30mm | 2 x 0.050" | 1.1 | WPB54x1.1/P |

P = Positivo • S = Regular

* Ideal para corte de paletes.

Fornecidas em fitas soldadas e rolo de 30 metros nas larguras de 6, 10 e 13mm. Para larguras de 19, 27, 34 e 41: fitas soldadas ou em rolos de produção. Fitas de 54mm somente soldadas.



Woodpecker™ Premium

Uma variedade de lâminas de serra de fita com dentes retificados para uma variedade de aplicações em madeiras.

Inclui lâminas com espessura mínima de 0,50mm para cortes em contornos, e as mais espessas para cortes retos e madeiras duras.

- Fabricadas em aço alto-carbono
- Dentes retificados e temperados por indução, garantem precisão de corte, melhor acabamento e diminuição do atrito entre a lâmina de serra e o material a ser cortado
- Suportam grande pressão de corte por ter o corpo temperado
- Cortes mais rápidos e precisos
- Maior resistência à fadiga
- Os dentes da lâmina de serra podem ser reafiados e retravados
- Cortam qualquer tipo de madeira, compensado e MDP



Woodpecker™ XF

Substitui Woodpecker

Fabricadas em aço alto-carbono, corpo flexível e dentes temperados, possui uma variedade de larguras de lâminas de serras de fita ideal para indústria moveleira e outros produtos de madeira.

Oferecem durabilidade, precisão, com baixo custo por corte.

- Apropriadas para cortes em contorno
- Alto fator de fadiga em máquinas com velocidades altas
- Custo efetivo com menos perda de material
- Ideal para marcenarias



SÓLIDOS



TUBULARES



ESTRUTURAIS



FEIXES





| Woodpecker™ Premium | | | |
|----------------------------|----------------|---------------------------------|--------------------|
| Largura x Espessura | | Dentes por pol. (25,4mm) | Nº Catálogo |
| 6 x 0,50mm | 1/4 x 0.020" | 6 | WPP6x6/SK |
| | | 4 | WPP6x4/P |
| 10 x 0,55mm | 3/8 x 0.022" | 6 | WPP10x6/SK |
| | | 4 | WPP10x4/P |
| | | 3 | WPP10x3/P |
| 13 x 0,55mm | 1/2 x 0.022" | 6 | WPP13x6/SK |
| | | 4 | WPP13x4/P |
| | | 3 | WPP13x3/P |
| 16 x 0,55mm | 5/8 x 0.022" | 4 | WPP16x4/P |
| | | 3 | WPP16x3/P |
| 19 x 0,70mm | 3/4 x 0.028" | 3 | WPP19x3/P |
| 27 x 0,60mm | 1 x 0.023" | 3 | WPP27x3/P |
| 27 x 0,90mm | 1 x 0.035" | 2 | WPP27x2/P |
| | | 1,3 | WPP27x1.3/P |
| | | 2 | WPP32x2/P-9 |
| 32 x 0,90mm | 1.1/4 x 0.035" | 1,3 | WPP32x1.3/P-9 |
| | | 1,1 | WPP32x1.1/P-9 |
| | | 1,3 | WPP32x1.3/P-1 |
| 32 x 1,10mm | 1.1/4 x 0.042" | 1,1 | WPP32x1.1/P-1 |
| | | 1,1 | WPP38x1.1/P |
| 50 x 1,10mm | 2 x 0.042" | 1,1 | WPP50x1.1/P |
| 65 x 1,10mm | 2.5/8 x 0.042" | 1,1 | WPP65x1.1/P |

SK = Skip • P = Positivo

Fornecidas em fitas soldadas ou em rolos de 30 metros para as larguras de 6, 10, 13, 16, 19, 27 e 32mm. Para as larguras de 38, 50 e 65mm: fitas soldadas ou em rolo de produção.

| Woodpecker™ XF (substitui Woodpecker) | | | |
|--|--------------|---------------------------------|--------------------|
| Largura x Espessura | | Dentes por pol. (25,4mm) | Nº Catálogo |
| 6 x 0,65mm | 1/4 x 0.025" | 4 | WXF6x4/SK |
| 10 x 0,65mm | 3/8 x 0.025" | 4 | WXF10x4/SK |
| 13 x 0,65mm | 1/2 x 0.025" | 4 | WXF13x4/SK |
| 16 x 0,80mm | 5/8 x 0.032" | 4 | WXF16x4/SK |
| 19 x 0,80mm | 3/4 x 0.032" | 3 | WXF19x3/SK |
| 25 x 0,90mm | 1 x 0.035" | 3 | WXF25x3/SK |

SK = Skip

Fornecidas em fitas soldadas ou em rolos de 30 metros.



Meatkutter™ Premium

Substitui Meatkutter

Meatkutter™ Inox

Lâminas de serra de fita para cortar carne, peixe e aves; com 0,46mm de espessura, proporcionam perda mínima de material.

- As **Meatkutter™ Premium** são fabricadas com aço alto-carbono especial e dentes temperados
- As **Meatkutter™ Inox** são fabricadas com aço inoxidável AISI 420, podendo ser lavadas sem risco de oxidação
- Ambas oferecem altos níveis de higiene requeridos por hospitais, frigoríficos, supermercados e açougues no corte de carnes, peixes e aves
- Dentes retificados

Carcasskutter™

As lâminas de serra de fita **Carcasskutter™** (Corta-Carça) possuem dentes temperados e retificados, proporcionam cortes mais rápidos e precisos além de reduzir o desperdício de material.

São fabricadas em aço alto-carbono com acabamento polido.

Podem ser utilizadas praticamente em todas as máquinas disponíveis no mercado.

- Indicadas para cortar em alta velocidade qualquer tipo de carça, principalmente nos frigoríficos, matadouros, etc

Facas-Fita (alimentícia)

São fabricadas em aço alto-carbono ou em aço inoxidável AISI 420, de acabamento polido e tratadas termicamente.

Afição especial para cortes suaves e sem perda de material.

- Indicadas para cortar carnes frescas desossadas, peixes, aves, bacon, frios, verduras, etc
- Não desperdiça material
- A Faca-Fita Inox pode ser lavada sem risco de oxidação
- Dupla afiação





| Meatkutter™ Premium (substitui Meatkutter) | | |
|---|--------------|--|
| Largura x Espessura | | Dentes por pol. (25,4mm) / Nº Catálogo |
| 13 x 0,55mm | 1/2 x 0.022" | 6 / MKP13x6/SK |
| | | 4 / MKP13x4/P |
| | | 3 / MKP13x3/P |
| 16 x 0,46mm | 5/8 x 0.018" | 6 / MKP16x6/SK-4 |
| | | 4 / MKP16x4/P-4 |
| 16 x 0,55mm | 5/8 x 0.022" | 4 / MKP16x4/P-6 |
| | | 3 / MKP16x3/P-6 |
| 19 x 0,55mm | 3/4 x 0.022" | 8 / MKP19x8/S* |
| | | 4 / MKP19x4/P |
| | | 3 / MKP19x3/P |

S = Regular • SK = Skip • P = Positivo

* Ideal para uso em serrotes.

Fornecidas em fitas soldadas ou em rolos de 30 metros e em rolos de produção.

| Meatkutter™ Inox | | |
|-------------------------|--------------|--|
| Largura x Espessura | | Dentes por pol. (25,4mm) / Nº Catálogo |
| 16 x 0,46mm | 5/8 x 0.018" | 6 / MKI16x6/SK |
| | | 4 / MKI16x4/P |

SK = Skip • P = Positivo

Fornecidas somente em fitas soldadas.

| Carcasskutter™ | | |
|-----------------------|--------------|--|
| Largura x Espessura | | Dentes por pol. (25,4mm) / Nº Catálogo |
| 19 x 0,55mm | 3/4 x 0.022" | 4 / CK19x4/P |
| | | 3 / CK19x3/P |

P = Positivo

Fornecidas em fitas soldadas, rolos de 30 metros e em rolos de produção.

| Facas-Fita Aço Carbono | | |
|-------------------------------|--------------|------------------------------|
| Largura x Espessura | | Tipo de Afição / Nº Catálogo |
| 16 x 0,55mm | 5/8 x 0.022" | Scallop / FF16CSVD-6 |

Fornecidas em fitas soldadas ou rolos de 30 metros.

| Facas-Fita Inox | | |
|------------------------|--------------|------------------------------|
| Largura x Espessura | | Tipo de Afição / Nº Catálogo |
| 16 x 0,46mm | 5/8 x 0.018" | Scallop / FFI16CSVD-4 |

Fornecidas somente em fitas soldadas.

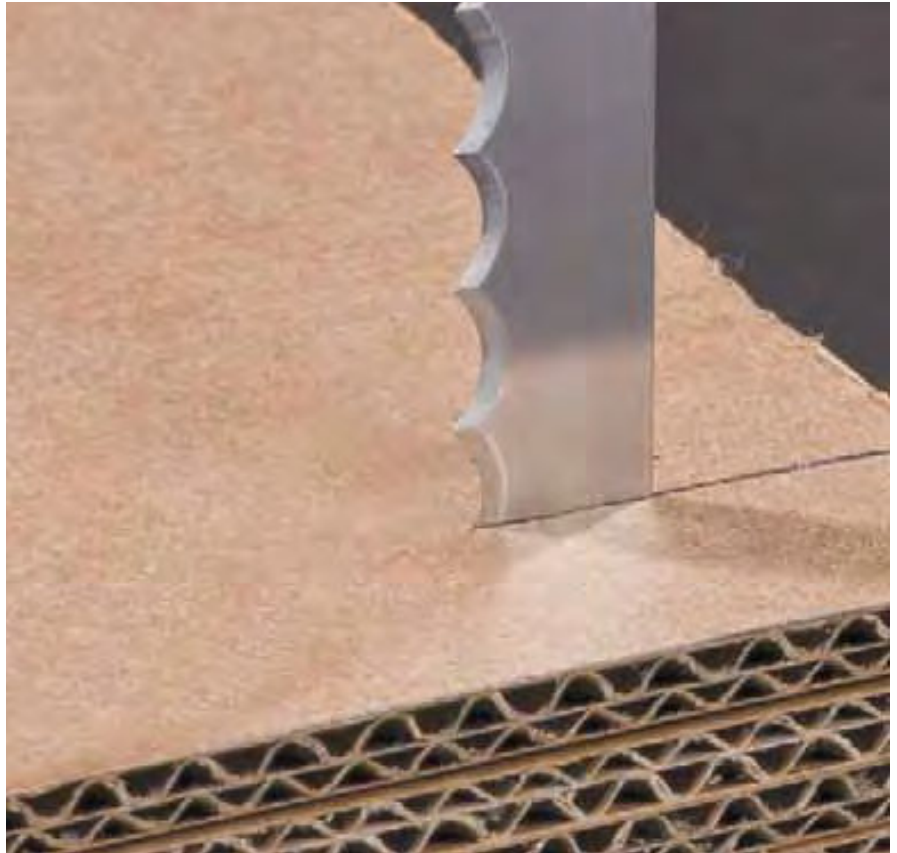
Facas-Fita (industrial)

As **Facas-Fita** estão disponíveis com afiação simples ou com afiação dupla, em corte reto, scallop, ondulado e em “V”.

Estas variações permitem que elas cortem espuma, papel, borracha, plásticos macios e outros materiais fibrosos.

Suas lâminas extremamente afiadas, produzem cortes rápidos, suaves e sem desperdício de material.

- Espuma
- Borracha
- Cortiça
- Papelão e papel
- Plásticos macios





Facas-Fita (industrial)

| Largura x Espessura | | Tipo de Afição | Nº Catálogo |
|---------------------|----------------|----------------|--------------|
| 6 x 0,50mm | 1/4 x 0.020" | CRVS | FF6CRVS-5 |
| | | CRVD | FF6CRVD-5 |
| 10 x 0,55mm | 3/8 x 0.022" | CRVS | FF10CRVS-6 |
| | | CRVD | FF10CRVD-6 |
| | | CSVD | FF10CSVD-6 |
| | | COVD | FF10COVD-6 |
| 13 x 0,55mm | 1/2 x 0.022" | CRVS | FF13CRVS-6 |
| | | CRVD | FF13CRVD-6 |
| | | CSVD | FF13CSVD-6 |
| | | COVD | FF13COVD-6 |
| | | CWVD10 | FF13CWVD10-6 |
| 16 x 0,45mm | 5/8 x 0.018" | CRVS | FF16CRVS-4 |
| | | CRVD | FF16CRVD-4 |
| | | CSVD | FF16CSVD-4 |
| | | COVD | FF16COVD-4 |
| 16 x 0,55mm | 5/8 x 0.022" | CRVS | FF16CRVS-6 |
| | | CRVD | FF16CRVD-6 |
| | | CSVD | FF16CSVD-6 |
| | | COVD | FF16COVD-6 |
| 19 x 0,55mm | 3/4 x 0.022" | CRVS | FF19CRVS-6 |
| | | CRVD | FF19CRVD-6 |
| | | CSVD | FF19CSVD-6 |
| | | COVD | FF19COVD-6 |
| | | CWVD10 | FF19CWVD10-6 |
| 19 x 0,70mm | 3/4 x 0.028" | CRVS | FF19CRVS-7 |
| | | CRVD | FF19CRVD-7 |
| | | CSVD | FF19CSVD-7 |
| | | COVD | FF19COVD-7 |
| 25 x 0,60mm | 1 x 0.025" | CRVS | FF25CRVS-6 |
| | | CRVD | FF25CRVD-6 |
| | | CSVD | FF25CSVD-6 |
| | | COVD | FF25COVD-6 |
| 25 x 0,90mm | 1 x 0.035" | CWVD14 | FF25CWVD14-6 |
| | | CRVS | FF25CRVS-9 |
| | | CRVD | FF25CRVD-9 |
| | | CSVD | FF25CSVD-9 |
| 38 x 1,10mm | 1.1/2 x 0.045" | COVD | FF25COVD-9 |
| | | CRVD | FF38CRVD-1 |

CRVS = Corte Reto Vazado Simples

CRVD = Corte Reto Vazado Duplo

CSVD = Corte Scallop Vazado Duplo

COVD = Corte Ondulado Vazado Duplo

CWVD10 = Corte em "V" Vazado Duplo 10 DPP

CWVD14 = Corte em "V" Vazado Duplo 14 DPP

Fornecidas em fitas soldadas e em rolos de 30 metros, para fitas de 6 à 25mm, fita de 38mm: soldadas ou rolo de produção.

Tacômetro N° S7793Z

O Starrett S7793Z é um potente tacômetro com 32 funções para medições com ou sem contato. Propicia medições ópticas até 200.000 rpm ou até 20.000 rpm por contato.

O S7793Z também faz medições por contato até 2.000m/min., numa operação simples e rápida.

Além de rpm faz medições em centímetros, metros, polegadas, pés e jardas.

Kit Técnico S889Z para Lâminas de Serra de Fita

Projetado para usuários experientes em trabalhos de alta produção com serras de fita, o kit para serras de fita contém todas as ferramentas necessárias para manter o melhor desempenho da serra.

Entre os instrumentos inclusos estão: tacômetro, refratômetro, calibrador de tensão para serras, cronômetro, esquadro, nível, calibrador de folga, dispositivo para alinhamento das serras, paquímetro e trena.

Para obter mais detalhes sobre estes itens e em caso de qualquer dúvida, entre em contato com nossa Equipe de Suporte Técnico.



Calibrador de Tensão para Lâminas de Serra

N° Cat. 682EMZ

O medidor de tensão Starrett N° 682EMZ determinará a tensão correta da lâmina no sistema métrico ou inglês. Quando a tensão é insuficiente, ocorrem desvios de corte, desgaste prematuro e mau acabamento.

A tensão excessiva, por sua vez, pode causar a quebra da lâmina. Seu mostrador é graduado em kg/cm² (0 a 4.000) e em libras/pol² (0 a 60.000). A tensão pode ser lida diretamente tanto em lâminas de serra de fita quanto em lâminas de serra para máquina. Fornecido em estojo com instruções de uso.



Calibrador de Tensão para Lâminas de Serra

| Lâminas de Serra | Largura (mm) | Sistema Inglês (PSI) | Sistema Métrico (Kg/cm ²) |
|--|--------------|----------------------|---------------------------------------|
| Intenss™ PRO; Intenss™ PRO-DIE; Intenss™ PRO-VTH; Versatix™ MP; Advanz™ FS, TS, CS, CG e DG | 34 ou menor | 25.000 - 35.000 | 1.800 - 2.500 |
| Intenss™ PRO; Intenss™ PRO-VTH; Versatix™ MP; Advanz™ TS | 41 ou maior | 30.000 - 40.000 | 2.100 - 2.800 |
| Univerz™; Duratec™ FB e FC; Woodpecker XF; Meatkutter Premium e Inox; Carcasskutter; Facas-Fita Aço Carbono e Inox | Todas | 20.000 - 25.000 | 1.400 - 1.800 |
| Woodpecker PRO; Woodpecker Premium | 27 ou menor | 20.000 - 30.000 | 1.400 - 2.100 |
| Woodpecker PRO; Woodpecker Premium | 34 ou maior | 30.000 - 40.000 | 2.100 - 2.800 |
| Máquina RS e BS | 41 ou menor | 20.000 - 30.000 | 1.400 - 2.100 |
| Máquina RS e BS | 45 ou maior | 25.000 - 35.000 | 1.800 - 2.500 |



Dispositivo para Alinhamento das Lâminas de Serra de Fita

N° Cat. PT92925

O dispositivo Starrett PT92925 para alinhamento de serra permite um ajuste rápido da perpendicularidade (esquadro) da serra em relação ao material a ser cortado, garantindo um corte preciso. Fornecido com embalagem individual.





PowerCalc

Software para auxiliar na escolha correta da lâmina de serra de fita Starrett. Indica com precisão, velocidade e tempo de corte, amaciamento da lâmina e refrigeração adequada para garantir vida útil maior das lâminas de serra de fita Starrett.

PowerCalc permite impressão de relatórios (simulação de resultados) para melhor controle da produção dos cortes.

Solicite gratuitamente seu **PowerCalc** através do site www.starrett.com.br/powercalc ou peça a visita de um consultor técnico Starrett pelo telefone 0800 702-1411.

