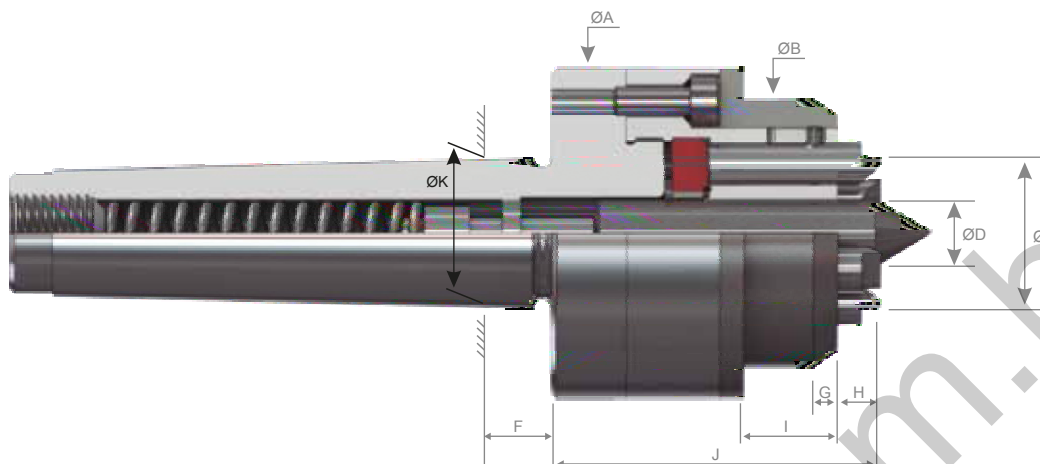


## PONTA DE ARRASTE FRONTAL



| REF.     | CM | ø mín | ø máx | ø A | ø L | ø B | ø C | ø D | ø E | F | G   | H  | I    | J   | ø K  | Peso Médio (kg) |
|----------|----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----|----|------|-----|------|-----------------|
| AF-352   | 2  | 15    | 50    | 52  | 27  | 40  | 18  | 9   | 7   | 5 | 3,5 | 8  | 17   | 64  | 17,8 | 1,20            |
| AF-353-A | 3  | 15    | 50    | 52  | 27  | 40  | 18  | 9   | 7   | 6 | 3,5 | 8  | 17   | 65  | 23,8 | 1,40            |
| AF-353-B | 3  | 25    | 75    | 69  | 40  | 54  | 29  | 14  | 9   | 6 | 5   | 12 | 19,5 | 77  | 23,8 | 2,60            |
| AF-354-A | 4  | 15    | 50    | 52  | 27  | 40  | 18  | 9   | 7   | 8 | 3,5 | 9  | 17   | 64  | 31,3 | 1,80            |
| AF-354-B | 4  | 25    | 75    | 69  | 40  | 54  | 29  | 14  | 9   | 8 | 5   | 10 | 19,5 | 80  | 31,3 | 3,00            |
| AF-354-C | 4  | 35    | 100   | 80  | 54  | 72  | 40  | 18  | 12  | 8 | 5   | 12 | 22   | 91  | 31,3 | 4,50            |
| AF-355-A | 5  | 25    | 75    | 69  | 40  | 54  | 29  | 14  | 9   | 9 | 5   | 11 | 19,5 | 74  | 44,4 | 4,10            |
| AF-355-B | 5  | 25    | 100   | 80  | 54  | 72  | 40  | 18  | 12  | 9 | 5   | 10 | 22   | 99  | 44,4 | 5,70            |
| AF-355-C | 5  | 70    | 180   | 120 | 91  | 118 | 75  | 24  | 14  | 9 | 8,5 | 15 | 32   | 114 | 44,4 | 12,00           |

\* ø L = Diâmetro mínimo torneável

Dimensões em mm

### INDICAÇÕES

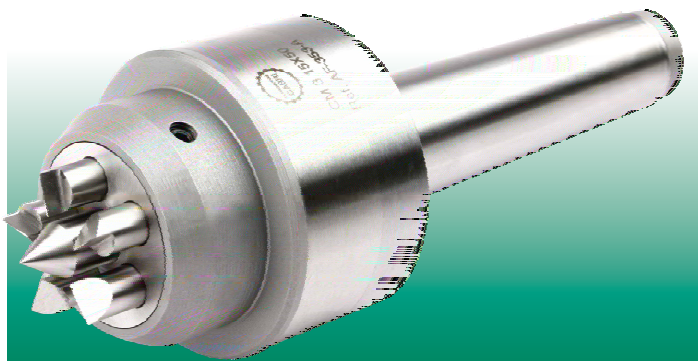
- Ideal para usinagens em série.
- Indicadas para retificadoras, tornos copiadores e mecânicos.
- Substitui a placa com vantagens: permite a usinagem da peça em toda sua extensão sem a necessidade de virar e refixá-la, para completar a operação.
- Possibilita o torneamento entre pontas eliminando o grampo de arraste.

### CARACTERÍSTICAS

- Por suas características, esta ponta oferece economia de tempo pois elimina o liga e desliga da máquina, aperto e reaperto da placa; grande produtividade, garantia de durabilidade e eficiência.
- As garras de arraste após receberem a pressão axial, ajustam-se de forma automática, ficando a parte externa da peça a ser usinada, livre para qualquer operação de desbaste e acabamento, garantindo assim, precisão de giro e posicionamento.
- Mesmo em faces irregulares (fundidos, forjados, etc) possui efetiva ação de arraste.
- Pode ser utilizada em usinagens com rotação à esquerda ou à direita com simples inversão de garras.

### COMPOSIÇÃO

- Corpo externo temperado, revenido ( $40 \pm 2$  HRC) e retificado.
- Eixo central e garras de arraste produzidos em aço ferramenta, temperados, revenidos ( $60 \pm 2$  HRC) e retificados.



## GARRAS DE ARRASTE (reposição)

### COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS

- Produzidas em aço ferramenta, temperadas, revenidas ( $60 \pm 2$  HRC) e retificadas.
- As garras para reposição em nosso estoque, poderão ser rebaixasadas, conforme necessidade do trabalho.

| REF.    | Capacidade | ø E | Jogo com | P. Médio (kg) |
|---------|------------|-----|----------|---------------|
| GAF-352 | 15 a 50    | 7   | 5 garras | 0,06          |
| GAF-353 | 25 a 75    | 9   | 6 garras | 0,10          |
| GAF-354 | 35 a 100   | 12  | 6 garras | 0,30          |
| GAF-355 | 70 a 180   | 14  | 8 garras | 0,50          |

Dimensões em mm