

## RETIFICADORES/ INVERSORES PARA SOLDA

### RI V 155 M

- Capacidade: 155 A
- Indicado para soldar aços em geral e aços inox
- Alta frequência
- Fator de trabalho com eletrodo:
  - 150 A: 60%
  - 116 A: 100%
- Fator de trabalho no processo TIG:
  - 155 A: 60%
  - 120 A: 100%
- Corrente contínua
- Solda a maioria dos eletrodos, inclusive AWS 7018, até 3,2 mm
- Solda com varetas TIG, exceto alumínio
- Espessura mínima de solda aço inox: 0,5 mm - processo TIG
- Alimentação monofásica
- Chave seletora TIG/eletrodo
- Acompanha: cabos de solda com conector rápido, garra negativa, porta-eletrodo, tocha TIG e alça flexível para ombro

| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 155 000 |



### LANÇAMENTO

### RI V 160

- Capacidade: 160 A
- Fator de trabalho:
  - 160 A: 20%
  - 92 A: 60%
  - 71 A: 100%
- Solda eletrodos até 3,2 mm (rutílicos, básicos, ferro fundido e aço inox)
- Sensor de temperatura
- Botão para ajuste de corrente de 5 a 160 A
- Conector de engate rápido: 9 mm
- Acompanha: cabo com garra negativa, porta-eletrodo e alça tiracolo

| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 160 000 |



### LANÇAMENTO

### RI V 160 C

- Capacidade: 160 A
- Fator de trabalho:
  - 160 A: 60%
  - 124 A: 100%
- Solda eletrodos até 3,2 mm (rutílicos, básicos, ferro fundido, aço inox e celulósico)
- Sensor de temperatura
- Botão para ajuste de corrente de 5 a 160 A
- Acompanha: cabo com garra negativa, porta-eletrodo e alça tiracolo

| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 160 160 |



## RETI FICADORES/ INVERSORES PARA SOLDA

### RI V200P

- Capacidade: 200 A
- Indicado para soldar aços em geral e aços inox
- Alta frequência
- Fator de trabalho com eletrodo:
  - 160 A: 40%
  - 101 A: 100%
- Fator de trabalho no processo TIG:
  - 200 A: 40%
  - 126 A: 100%
- Corrente contínua
- Solda a maioria dos eletrodos, inclusive AWS 7018, até 4,0 mm
- Solda com varetas TIG, exceto alumínio
- Espessura mínima de solda aço inox: 0,5 mm - processo TIG
- Alimentação monofásica
- Seletor de função: TIG, pulso e eletrodo
- Acompanha: cabos de solda com conector rápido, garra negativa, porta-eletrodo, tocha TIG e alça flexível para ombro

| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 000 200 |



### RI V200M

- Capacidade: 200 A
- Indicado para soldar aços em geral e aços inox nos processos TIG/eletrodos
- Alta frequência
- Fator de trabalho com eletrodo:
  - 180 A: 30%
  - 127 A: 60%
  - 96,6 A: 100%
- Fator de trabalho no processo TIG:
  - 200 A: 30%
  - 163 A: 60%
  - 126 A: 100%
- Corrente contínua
- Solda a maioria dos eletrodos, inclusive AWS 7018, até 4,0 mm
- Solda com varetas TIG, exceto alumínio
- Espessura mínima de solda aço inox: 0,5 mm - processo TIG
- Alimentação monofásica
- Chave seletora TIG/eletrodo
- Acompanha: cabos de solda com conector rápido, garra negativa, porta-eletrodo, tocha TIG e alça flexível para ombro

| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 200 000 |



## RETI FICADOR PARA SOLDA

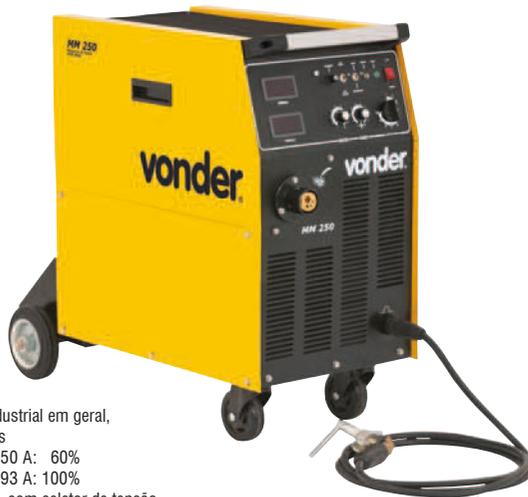
### RS 400

- Capacidade: 400 A
- Indicado para uso em indústrias e manutenções em geral
- Corrente de trabalho: 80 a 400 A
- Fator de trabalho:
  - 200 A ~ 100%
  - 310 A ~ 60%
- Solda eletrodos revestidos de até 6,0 mm
- Alimentação trifásica
- Corrente contínua
- Núcleo móvel
- Seletor de tensão
- Conector de engate rápido 13 mm
- Não acompanha garra negativa e porta-eletrodo
- Acompanha conectores rápidos

| tensão         | código        |
|----------------|---------------|
| 220/380/440 V~ | 68 78 000 400 |



## MÁQUINAS PARA SOLDA MIG/ MAG



### MM 250

- Capacidade: 250 A
- Indicada para uso industrial em geral, serralherias e oficinas
- Fator de trabalho: - 250 A: 60%  
- 193 A: 100%
- Alimentação trifásica, com seletor de tensão
- Alimentador de arame embutido
- Ventilação forçada a ar (ventoinha)
- Corrente contínua
- Voltímetro e amperímetro digital
- Diâmetro de arame indicado: - uso contínuo: 0,8 mm  
- uso eventual: 1,0 mm
- Acompanha: cabo com conector rápido e garra negativa
- Não acompanha tocha, cilindro, regulador para gás e núcleo adaptador

#### tensão

220/380/440 V~

#### código

68 78 250 000



### MM 300

- Capacidade: 300 A
- Indicada para uso industrial em geral, caldeirarias, serralherias e oficinas
- Fator de trabalho: - 300 A: 60%  
- 232 A: 100%
- Alimentação trifásica, com seletor de tensão
- Alimentador de arame embutido
- Ventilação forçada a ar (ventoinha)
- Corrente contínua
- Voltímetro e amperímetro digital
- Diâmetro de arame indicado: - uso contínuo: 0,8 e 1,0 mm  
- uso eventual: 1,2 mm
- Acompanha: cabo com conector rápido e garra negativa
- Não acompanha tocha, cilindro, regulador para gás e núcleo adaptador

#### tensão

220/380/440 V~

#### código

68 78 300 000



### MM 400

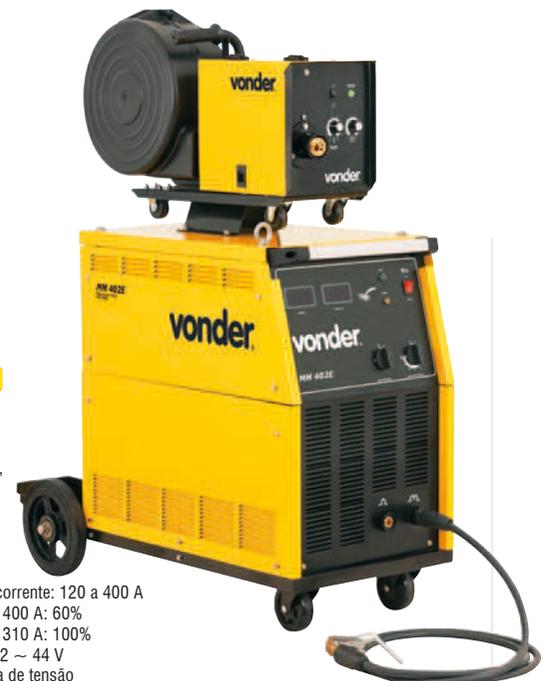
- Capacidade: 400 A
- Indicada para uso industrial em geral, caldeirarias, serralherias e oficinas
- Fator de trabalho: - 400 A: 60%  
- 310 A: 100%
- Alimentação trifásica, com seletor de tensão
- Cabeçote externo
- Ventilação forçada a ar (ventoinha)
- Corrente contínua
- Voltímetro e amperímetro digital
- Diâmetro de arame indicado: uso contínuo: sólido - 1,0 e 1,2 mm/tubular - 1,2 mm
- Acompanha: cabo com conector rápido, garra negativa e cabo de comando para comunicação da máquina com o cabeçote externo
- Não acompanha tocha, cilindro, regulador para gás e núcleo adaptador

#### tensão

220/380/440 V~

#### código

68 78 400 000



### LANÇAMENTO

### MM 402E

- Ideal para uso em indústrias em geral, manutenção, caldeirarias e serralherias
- Capacidade: 400 A
- Cabeçote externo
- Faixa de ajuste de corrente: 120 a 400 A
- Fator de trabalho: - 400 A: 60%  
- 310 A: 100%
- Tensão em vazio: 22 ~ 44 V
- Com chave seletora de tensão
- Frequência: 50 / 60 Hz
- Corrente contínua
- Indicadores digitais de tensão e corrente
- Trabalha com arames: sólido - 1,0 e 1,2 mm tubular - 1,2 mm
- Conector de tocha: Euroconector
- Cabeçote externo e máquina com rodízios
- Acompanha cabo com conector rápido, garra negativa e cabo de comando para comunicação da máquina ao cabeçote externo - comprimento desse cabo: 5 m
- Não acompanha tocha, cilindro, regulador para gás e núcleo adaptador

#### tensão

220/380/440 V~

#### código

68 78 402 000

## RETIFICADORES/ INVERSORES PARA SOLDA

### RI V 155 M

- Capacidade: 155 A
- Indicado para soldar aços em geral e aços inox
- Alta frequência
- Fator de trabalho com eletrodo:
  - 150 A: 60%
  - 116 A: 100%
- Fator de trabalho no processo TIG:
  - 155 A: 60%
  - 120 A: 100%
- Corrente contínua
- Solda a maioria dos eletrodos, inclusive AWS 7018, até 3,2 mm
- Solda com varetas TIG, exceto alumínio
- Espessura mínima de solda aço inox: 0,5 mm - processo TIG
- Alimentação monofásica
- Chave seletora TIG/eletrodo
- Acompanha: cabos de solda com conector rápido, garra negativa, porta-eletrodo, tocha TIG e alça flexível para ombro

| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 155 000 |



### LANÇAMENTO

### RI V 160

- Capacidade: 160 A
- Fator de trabalho:
  - 160 A: 20%
  - 92 A: 60%
  - 71 A: 100%
- Solda eletrodos até 3,2 mm (rutílicos, básicos, ferro fundido e aço inox)
- Sensor de temperatura
- Botão para ajuste de corrente de 5 a 160 A
- Conector de engate rápido: 9 mm
- Acompanha: cabo com garra negativa, porta-eletrodo e alça tiracolo

| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 160 000 |



### LANÇAMENTO

### RI V 160 C

- Capacidade: 160 A
- Fator de trabalho:
  - 160 A: 60%
  - 124 A: 100%
- Solda eletrodos até 3,2 mm (rutílicos, básicos, ferro fundido, aço inox e celulósico)
- Sensor de temperatura
- Botão para ajuste de corrente de 5 a 160 A
- Acompanha: cabo com garra negativa, porta-eletrodo e alça tiracolo

| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 160 160 |



## RETI FICADORES/ INVERSORES PARA SOLDA

### RI V200P

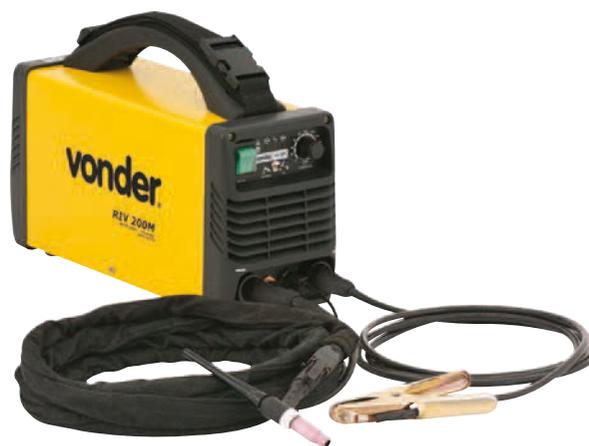
- Capacidade: 200 A
- Indicado para soldar aços em geral e aços inox
- Alta frequência
- Fator de trabalho com eletrodo:
  - 160 A: 40%
  - 101 A: 100%
- Fator de trabalho no processo TIG:
  - 200 A: 40%
  - 126 A: 100%
- Corrente contínua
- Solda a maioria dos eletrodos, inclusive AWS 7018, até 4,0 mm
- Solda com varetas TIG, exceto alumínio
- Espessura mínima de solda aço inox: 0,5 mm - processo TIG
- Alimentação monofásica
- Seletor de função: TIG, pulso e eletrodo
- Acompanha: cabos de solda com conector rápido, garra negativa, porta-eletrodo, tocha TIG e alça flexível para ombro



| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 000 200 |

### RI V200M

- Capacidade: 200 A
- Indicado para soldar aços em geral e aços inox nos processos TIG/eletrodos
- Alta frequência
- Fator de trabalho com eletrodo:
  - 180 A: 30%
  - 127 A: 60%
  - 96,6 A: 100%
- Fator de trabalho no processo TIG:
  - 200 A: 30%
  - 163 A: 60%
  - 126 A: 100%
- Corrente contínua
- Solda a maioria dos eletrodos, inclusive AWS 7018, até 4,0 mm
- Solda com varetas TIG, exceto alumínio
- Espessura mínima de solda aço inox: 0,5 mm - processo TIG
- Alimentação monofásica
- Chave seletora TIG/eletrodo
- Acompanha: cabos de solda com conector rápido, garra negativa, porta-eletrodo, tocha TIG e alça flexível para ombro



| tensão | código        |
|--------|---------------|
| 220 V~ | 68 78 200 000 |

## RETI FICADOR PARA SOLDA

### RS 400

- Capacidade: 400 A
- Indicado para uso em indústrias e manutenções em geral
- Corrente de trabalho: 80 a 400 A
- Fator de trabalho:
  - 200 A ~ 100%
  - 310 A ~ 60%
- Solda eletrodos revestidos de até 6,0 mm
- Alimentação trifásica
- Corrente contínua
- Núcleo móvel
- Seletor de tensão
- Conector de engate rápido 13 mm
- Não acompanha garra negativa e porta-eletrodo
- Acompanha conectores rápidos



| tensão         | código        |
|----------------|---------------|
| 220/380/440 V~ | 68 78 000 400 |

## MÁQUINAS PARA SOLDA MIG/ MAG



### MM 250

- Capacidade: 250 A
- Indicada para uso industrial em geral, serralherias e oficinas
- Fator de trabalho: - 250 A: 60%  
- 193 A: 100%
- Alimentação trifásica, com seletor de tensão
- Alimentador de arame embutido
- Ventilação forçada a ar (ventoinha)
- Corrente contínua
- Voltímetro e amperímetro digital
- Diâmetro de arame indicado: - uso contínuo: 0,8 mm  
- uso eventual: 1,0 mm
- Acompanha: cabo com conector rápido e garra negativa
- Não acompanha tocha, cilindro, regulador para gás e núcleo adaptador

#### tensão

220/380/440 V~

#### código

68 78 250 000



### MM 300

- Capacidade: 300 A
- Indicada para uso industrial em geral, caldeirarias, serralherias e oficinas
- Fator de trabalho: - 300 A: 60%  
- 232 A: 100%
- Alimentação trifásica, com seletor de tensão
- Alimentador de arame embutido
- Ventilação forçada a ar (ventoinha)
- Corrente contínua
- Voltímetro e amperímetro digital
- Diâmetro de arame indicado: - uso contínuo: 0,8 e 1,0 mm  
- uso eventual: 1,2 mm
- Acompanha: cabo com conector rápido e garra negativa
- Não acompanha tocha, cilindro, regulador para gás e núcleo adaptador

#### tensão

220/380/440 V~

#### código

68 78 300 000



### MM 400

- Capacidade: 400 A
- Indicada para uso industrial em geral, caldeirarias, serralherias e oficinas
- Fator de trabalho: - 400 A: 60%  
- 310 A: 100%
- Alimentação trifásica, com seletor de tensão
- Cabeçote externo
- Ventilação forçada a ar (ventoinha)
- Corrente contínua
- Voltímetro e amperímetro digital
- Diâmetro de arame indicado: uso contínuo: sólido - 1,0 e 1,2 mm/tubular - 1,2 mm
- Acompanha: cabo com conector rápido, garra negativa e cabo de comando para comunicação da máquina com o cabeçote externo
- Não acompanha tocha, cilindro, regulador para gás e núcleo adaptador

#### tensão

220/380/440 V~

#### código

68 78 400 000



### LANÇAMENTO

### MM 402E

- Ideal para uso em indústrias em geral, manutenção, caldeirarias e serralherias
- Capacidade: 400 A
- Cabeçote externo
- Faixa de ajuste de corrente: 120 a 400 A
- Fator de trabalho: - 400 A: 60%  
- 310 A: 100%
- Tensão em vazio: 22 ~ 44 V
- Com chave seletora de tensão
- Frequência: 50 / 60 Hz
- Corrente contínua
- Indicadores digitais de tensão e corrente
- Trabalha com arames: sólido - 1,0 e 1,2 mm  
tubular - 1,2 mm
- Conector de tocha: Euroconector
- Cabeçote externo e máquina com rodízios
- Acompanha cabo com conector rápido, garra negativa e cabo de comando para comunicação da máquina ao cabeçote externo - comprimento desse cabo: 5 m
- Não acompanha tocha, cilindro, regulador para gás e núcleo adaptador

#### tensão

220/380/440 V~

#### código

68 78 402 000